

Datenblatt

Schlammabsaugeeinrichtung DN 200



Artikelinformationen

Artikelnummer: 917809

GTIN: 4026092035627

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

Beschreibung

Schlammabsaugeeinrichtung zur Absaugung des anfallenden Schlammvolumens, für Anschlussmöglichkeit Entsorgungsfahrzeug, bestehend aus Saugrohr d: 50 mm mit Schlammabsaugtrichter, 0,5 m Saugschlauch d: 50 mm zur individuellen Anpassung an das Aufsatzstück, aus NBR mit Stahldrahtspirale und Cu-Litzen, mit angeschlossener Storz-Saugkupplung 52 C und Kennzeichnungsschild sowie Einbausatz für Abscheider mit Zulaufdimension DN 200

Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN)	200
----------------	-----

Abmessungen

Gewicht netto	0 kg
Gewicht brutto	0 kg
Verpackungsmaß Länge	660 mm
Verpackungsmaß Breite	485 mm
Verpackungsmaß Höhe	365 mm

Pumpenkennlinie