

Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 4, Mix, SonicControl



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93004.02/DS

GTIN: 4026092064931

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar
- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material

PE

Norm

EN 1825: 2004

Einbausituation

freie Aufstellung

Auslieferungszustand

installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Lieferumfang

Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Ausführung

Absperreinrichtung

ja

Entsorgungsvariante

Mix

Schredder-Mix-System

ja

Schauglas

nein

Nenngröße (NS)

4

SonicControl

ja

Entsorgungseinrichtung

Entsorgungsanschluss

Fülleinrichtung nach DIN 1988

ja

Entsorgungsart

manuelles Reinigungssystem

Wasserversorgung

1 Schraubventil 1"

Tragfähigkeit (DIN 19901)

F3

Abmessungen

Gewicht netto	159 kg
Gewicht brutto	189 kg
Aufstellfläche Länge	2116 mm
Aufstellfläche Breite	842 mm
Aufstellfläche Höhe	1767 mm
Einbringmaß Länge	1880 mm
Einbringmaß Breite	680 mm
Einbringmaß Höhe	1483 mm
Verpackungsmaß Länge	2300 mm
Verpackungsmaß Breite	1000 mm
Verpackungsmaß Höhe	1634 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	985 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1055 mm
Auslauf Nennweite (DA)	110 mm
Auslauf Nennweite (DN)	100 mm
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
Wartungsöffnung	420 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspanverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Radiallaufgrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2 A

Pumpenkennlinie

Steuerung

Schaltgerät	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Nennstrom	

Abscheiderinhalt	400 l
Gesamtvolumen	800 l
Schlammfanginhalt	400 l
Speichermenge an Fett	160 l