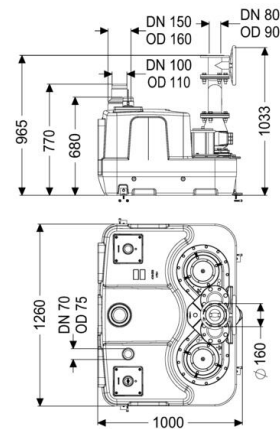


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 1500-S3, Gusschieber



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11034
GTIN: 4026092057018
Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Allgemeine Merkmale

Farbe
Norm
Abwasserart
Einbausituation
Auslieferungszustand

schwarz
EN 12050-1
fäkalienhaltig
freie Aufstellung
installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Duo

Anlagen Typ

Ausführung

Anlagenart
Absperreinrichtung
Haltewinkel für die Auftriebssicherung
Schalldämmmatte
Aufstellung
Pumpensteuerung
Rückflussverhinderer
Druckabgang

Doppelanlage
Schieber aus Guss
ja
ja
Trockenaufstellung
Schaltgerät
integriert
senkrecht

Abmessungen

Gewicht netto
Gewicht brutto
Länge
Breite
Höhe
Verpackungsmaß Länge
Verpackungsmaß Breite
Verpackungsmaß Höhe

196,52 kg
216,52 kg
1260 mm
760 mm
806 mm
1650 mm
1150 mm
890 mm

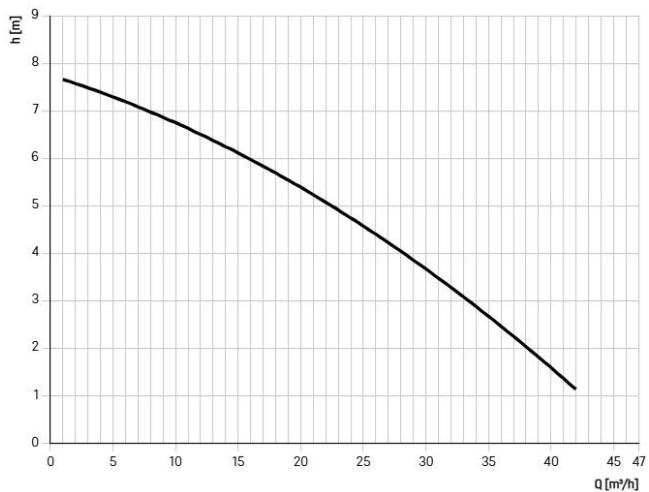
Behälter/Grundkörper

| | |
|--|--------|
| Druckabgang (DN) | 100 |
| Druckabgang (DA) | 110 mm |
| Anschluss für Handmembranpumpe (DN) | 32 |
| Entlüftungsanschluss (DN) | 70 |
| Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden | 609 mm |
| Zulauf max. Anbohrung (DN) | 200 mm |
| Zulauf Nennweite (DA) | 110 mm |
| Zulauf Nennweite (DN) | 100 mm |
| Zulauf Anzahl | 1 |
| Nutzvolumen | 175 l |
| Behältervolumen | 300 l |

Fördereinrichtung

| | |
|--------------------------------------|-----------------|
| Pumpe | SPF 1500-S3 |
| Anzahl Pumpen | 2 |
| Gewicht Pumpe | 24 kg |
| Anschlussart | Direktanschluss |
| Schutzklasse | I |
| Isolationsklasse | F |
| Cos phi - Leistungsfaktor | 0,77 |
| Schutzart Pumpe | IP 68 (3m/48h) |
| Temperaturüberwachung | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max. | 40 °C |
| Förderleistung max. | 40 m³/h |
| Förderhöhe max. | 8 m |
| Drehzahl | 1415 U/min |
| Leistung P1 | 1,4 kW |
| Leistung P2 | 1,1 kW |
| Betriebsart | S3 - 50 % |
| Laufgrad Typ | Freistromrad |
| Freier Kugeldurchgang | 40 mm |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe | 5 m |
| Nennstrom | 2,7 A |

Pumpenkennlinie



Steuerung

| | |
|--|---------------------------------|
| Schaltgerät | Comfort |
| Funktion Schaltgerät | mit Alarmmeldung |
| Motorschutz Schalter | ja |
| Alarmgeber | Tauchrohr |
| Instrument Niveauerfassung | Tauchrohr |
| Art Niveauerfassung | pneumatisch |
| Schutzart Schaltgerät | IP 54 |
| Betriebsspannung | 400 V |
| Anschlussstyp | Direktanschluss |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät | 0 m |
| Potentialfreier Kontakt | ja |
| GSM-Schnittstelle | ja |
| USB-Schnittstelle | ja |
| Logbuchfunktion | ja |
| Mehrzeilige Displayanzeige | ja |
| Batteriepufferung | ja |
| Selbstdiagnosesystem (SDS) | ja |
| Variante der Warneinrichtung | akustische und optische Meldung |
| Nennstrom | |