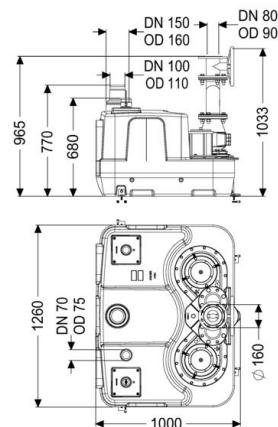


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 1500-S3, Gusschieber



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11034
GTIN: 4026092057018
Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-1
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Anlagen Typ

Duo

Ausführung

Anlagenart	Doppelanlage
Absperreinrichtung	Schieber aus Guss
Haltwinkel für die Auftriebssicherung	ja
Schalldämmmatte	ja
Aufstellung	Trockenaufstellung
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	senkrecht

Abmessungen

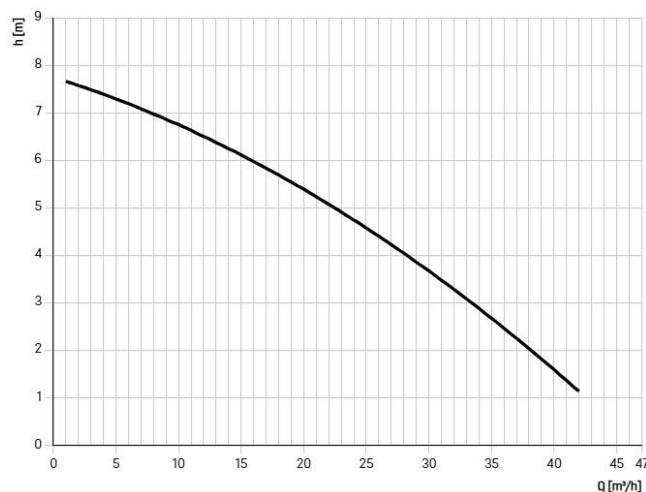
Gewicht netto	196,52 kg
Gewicht brutto	216,52 kg
Länge	1260 mm
Breite	760 mm
Höhe	806 mm
Verpackungsmaß Länge	1650 mm
Verpackungsmaß Breite	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe	890 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	100
Druckabgang (DA)	110 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN)	32
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	609 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN)	200 mm
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100 mm
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	175 l
Behältervolumen	300 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 1500-S3
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	24 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,77
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	40 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	1415 U/min
Leistung P1	1,4 kW
Leistung P2	1,1 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Laufrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzan schlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	2,7 A

Pumpenkennlinie


Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Nennstrom	