

# HEATY SMART HW SERIE

Komplettgeräte zur professionellen Bypassaufbereitung und Magnetitfiltration im Heißwasserbereich



## Inklusive

Inkl. kostenloser  
Einweisung vor Ort

- Kunststofftank (gefüllt mit 9,5 Liter Mischbett Vadion pH-Control)
- Wasserzähler und Absperrorgane
- Entnahmehahn zur Kontrolle
- Trichter zum einfachen Nachfüllen
- Überfahrerschutz, Tragegriff
- Räder aus Vollgummi
- Rückschlagventil
- Siebdichtung gegen Harzeintrag
- LED-Messzelle

Diese Bestandteile befinden sich komplett montiert auf dem Heaty Smart S, inkl. Sackwagen, MagnaClean® Professional2XP, Umwälzpumpe und Schlauchset.

## Technische Daten

Art.-Nr. 100410

Max. Füllleistung*	600 l/h
Min. Fließdruck	1,5 bar
Max. Betriebsdruck	6 bar
Max. Betriebstemperatur	80 °C
Höhe / Breite / Tiefe (ca.)	1.200 / 500 / 560 mm
Gewicht (ca.)	38,9 kg
Inhalt Mischbett	9,5 l
Kapazität bei 420 µS/cm auf < 100**	1.350 l
Stromanschluss erforderlich	Ja, für LED und Pumpe

## Heaty 50 Smart HW



Heißwassertauglich bis 80 °C



Bypassfähig bis 80 °C  
Wassertemperatur



Max. Füllleistung 600 l/h\*

\* Abhängig von Anlagen- und Netzdruck.

\*\* Die Kapazitätsangaben basieren auf dem Idealfall. Es kann durch Anwendungsfehler, Wasserqualität und Temperatur zu Abweichungen kommen.

## Ihre Vorteile

- ✓ Fertig vorinstallierte Einheit zur professionellen Bypassaufbereitung
- ✓ Sichere, einfache und flexible Bypassaufbereitung
- ✓ Magnetitfiltration durch eingebauten Magnetflussfilter
- ✓ Systemunabhängig durch integrierte Heißwasserpumpe
- ✓ Kompatibel mit Aufbereitungskartuschen jeder Größe



# HEATY SMART HW SERIE

Komplettgeräte zur professionellen Bypassaufbereitung und Magnetitfilterung im Heißwasserbereich



## Inklusive

Inkl. kostenloser  
Einweisung vor Ort

- Kunststofftank (gefüllt mit 23 Liter Mischbett Vadion pH-Control)
- Wasserzähler und Absperrorgane
- Entnahmehahn zur Kontrolle
- Trichter zum einfachen Nachfüllen
- Überfahrerschutz, Tragegriff
- Räder aus Vollgummi
- Rückschlagventil
- Siebdichtung gegen Harzeintrag
- LED-Messzelle

Diese Bestandteile befinden sich komplett montiert auf dem Heaty Smart M, inkl. Sackwagen, MagnaClean®Professional2XP, Umwälzpumpe und Schlauchset.

## Technische Daten

Art.-Nr. 100411

## Heaty 100 Smart HW PLUS

Max. Füllleistung*	1.200 l/h
Min. Fließdruck	1,5 bar
Max. Betriebsdruck	6 bar
Max. Betriebstemperatur	80 °C
Höhe / Breite / Tiefe (ca.)	1.200 / 500 / 560 mm
Gewicht (ca.)	47,2 kg
Inhalt Mischbett	23 l
Kapazität bei 420 µS/cm auf < 100**	3.420 l
Stromanschluss erforderlich	Ja, für LED und Pumpe



Heißwassertauglich bis 80 °C



Bypassfähig bis 80 °C  
Wassertemperatur



Max. Füllleistung 1.200 l/h\*

NEU mit stärkerer Pumpe

- \* Abhängig von Anlagen- und Netzdruck.  
\*\* Die Kapazitätsangaben basieren auf dem Idealfall. Es kann durch Anwendungsfehler, Wasserqualität und Temperatur zu Abweichungen kommen.

## Ihre Vorteile

- ✓ Zur professionellen Bypassaufbereitung in Kombination mit einem unserer Füllgeräte der Heaty 100 Small Serie
- ✓ Sichere, einfache und flexible Bypassaufbereitung
- ✓ Magnetitfiltration durch eingebauten Magnetflussfilter
- ✓ Systemunabhängig durch integrierte Heißwasserpumpe
- ✓ Kompatibel mit Aufbereitungskartuschen jeder Größe



# HEATY SMART HW SERIE

Komplettgeräte zur professionellen Bypassaufbereitung und Magnetitfiltration im Heißwasserbereich



Inkl. kostenloser  
Einweisung vor Ort

## Inklusive

- Kunststofftank (gefüllt mit 46 Liter Mischbett Vadion pH-Control)
- Wasserzähler und Absperrorgane
- Entnahmehahn zur Kontrolle
- Trichter zum einfachen Nachfüllen
- Überfahrerschutz, Tragegriff
- Räder aus Vollgummi
- Rückschlagventil
- Siebdichtung gegen Harzeintrag
- LED-Messzelle

Diese Bestandteile befinden sich komplett montiert auf dem Heaty Smart M, inkl. Sackwagen, MagnaClean@Professional2XP, Umwälzpumpe und Schlauchset.

## Technische Daten

Art.-Nr. 100412

## Heaty 200 Smart HW PLUS

Max. Füllleistung*	2.400 l/h
Ø Füllleistung im Bypassverfahren	ca. 1.400 l/h
Min. Fließdruck	1,5 bar
Max. Betriebsdruck	6 bar
Max. Betriebstemperatur	80 °C
Höhe / Breite / Tiefe (ca.)	1.200 / 500 / 560 mm
Gewicht (ca.)	79 kg
Inhalt Mischbett	46 l
Kapazität bei 420 µS/cm auf < 100**	6.840 l
Stromanschluss erforderlich	Ja, für LED und Pumpe



Heißwassertauglich bis 80 °C



Bypassfähig bis 80 °C  
Wassertemperatur



Max. Füllleistung 2.400 l/h\*

\* Abhängig von Anlagen- und Netzdruck.  
\*\* Die Kapazitätsangaben basieren auf dem Idealfall. Es kann durch Anwendungsfehler, Wasserqualität und Temperatur zu Abweichungen kommen.

## Ihre Vorteile

- ✓ Fertig vorinstallierte Einheit zur professionellen Bypassaufbereitung
- ✓ Sichere, einfache und flexible Bypassaufbereitung
- ✓ Magnetitfiltration durch eingebauten Magnetflussfilter
- ✓ Systemunabhängig durch integrierte Heißwasserpumpe
- ✓ Kompatibel mit Aufbereitungskartuschen jeder Größe

