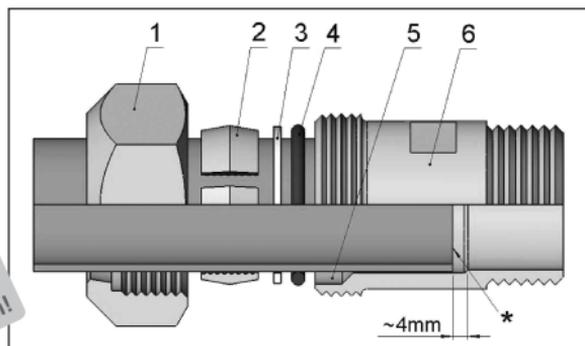


- 1 Konusmutter
- 2 Klemmring
- 3 Vorlegering
- 4 Dichtelement
- 5 Dichtkammer
- 6 Verschraubungskörper



ACHTUNG!

DICHTUNG
keinesfalls mit
Fett in Verbindung bringen!

Zulassungen / Hygienenachweise:

- ⊕ – Messingwerkstoff gemäß Metall-Bewertungsgrundlage des UBA
- Elastomer DVGW zertifiziert für Trinkwasser (Elastomerleitlinie (heiß + kalt), DVGW W 270 und DIN EN 681-1)

*** Achtung! Einschubtiefe beachten! Rohre dürfen nicht bis zum Muffengrund eingeschoben werden, bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen.**

Rohrarten:

Kupferrohr nach DIN EN 1057, DVGW GW 392

Abmessungen:

Anschluss-Gewinde

ISO 7/1	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Rohr außen-Ø [mm]	15	18	22	28	35	42	54

max. Betriebsdruck/

Temperatur:

Wasser: max. 10 bar (bis 80 °C) und > 80 °C 6 bar

Medium:

Trinkwasser kalt; Heizwasser

Montagevorgang:

1. Das zu verbindende Rohrende senkrecht zur Achse abtrennen. Das Rohrende muss gratfrei und unverformt sein. Farbanstriche und Verunreinigungen sind zu entfernen.
2. Konusmutter (1), Klemmring (2), Vorlegering (3) und Dichtelement (4) wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
3. Dichtelement (4) **mindestens 10 mm** über das Rohrende schieben.
4. Das Rohrende mit den einzelnen Elementen in die Dichtkammer (5) des Verschraubungskörpers (6) einschieben und auf einwandfreien Sitz prüfen. Achtung! Einschubtiefe beachten!!!
5. Die Konusmutter (1) mit dem Verschraubungskörper (6) fest verschrauben. Hierbei ist zu vermeiden, dass sich das Rohr mitdreht. Bei Verwendung eines Drehmomentenschlüssels dienen folgende Drehmomente als Richtwerte:
1/2" – 1" = 100 Nm
1 1/4" – 2" = 150 Nm

Einsatzbereich:

Installation für Trinkwasser bis 25 °C;
Installationen für Heizungsanlagen bis 80 °C