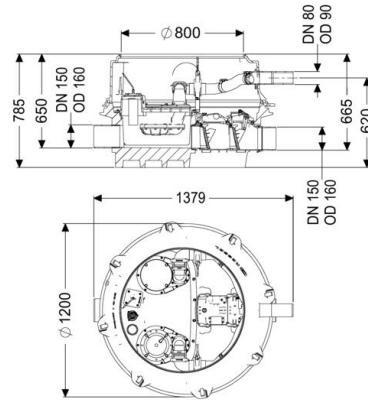


Datenblatt

Rückstauhebeanlage Ecolift XL Mono, 2 mech.Klappen, SPF 3000-S3, Konus



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8741042
GTIN: 4026092070512
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Abwasserentsorgung ohne Betriebsunterbrechung sogar bei Stromausfall, solange kein Rückstau vorliegt
- geringer Pumpeneinsatz
- minimierte Geräuschemissionen

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer/zwei überflutbaren Pumpe/n, zwei mechanischen Verschlussystemen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Im Normalzustand erfolgt die Entwässerung über das natürliche Gefälle zum Kanal. Bei Rückstau wird das Verschlussystem durch das zurückdrückende Wasser geschlossen. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser in den Kanal fördert. Die Druckleitung ist in einem geschweißten PE-Rohr, bei der Pumpe SPF 4500 zusätzlich in einen Druckentlastungsschacht, auszuführen. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammeltörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiten Aufbau verschiedene Aufsatzstücke oder Technikschart-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	ÖNORM B 2501
Abwasserart	fäkalienfrei
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Rückstauschutz	Typ 2
Zulassung	Z-53.2-493

Ausführung

Hinweis Einbau	Variante niedrigster Einbau
Anlagenart	Einzelanlage
Absperreinrichtung	Schieber aus Kunststoff
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	100
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)	70
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht
Motorische Rückstauklappen	0
Mechanische Rückstauklappen	2

Abmessungen

Gewicht netto	112,28 kg
Gewicht brutto	132,68 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Gefällesprung	15 mm
Länge	1245 mm
Breite	1200 mm
Höhe	780 mm
Verpackungsmaß Länge	2000 mm
Verpackungsmaß Breite	1300 mm
Verpackungsmaß Höhe	950 mm

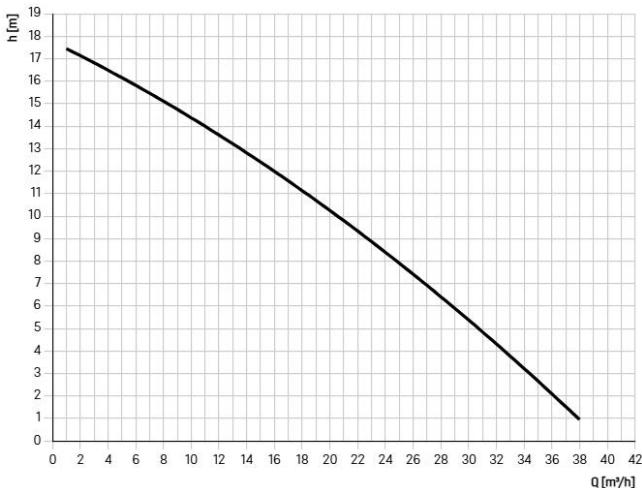
Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Gerinne	geschlossenes Durchgangsgerinne
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	120 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	135 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroerlkante	645 mm
Auslauf Anzahl	1
Auslauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	1000 mm
Lichte Weite Einstieg (LW)	800 mm
Nutzvolumen	20 l
Behältervolumen	65 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 3000-S3 EcoXL
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	24 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,89
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	36 m³/h
Förderhöhe max.	17,5 m
Drehzahl	2845 U/min
Leistung P1	3,2 kW
Leistung P2	2,7 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzan schlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	5,4 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort Plus
Motorschutz Schalter	ja
Leistung Standby	5 W
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	3 x C 16 A
Nennstrom	