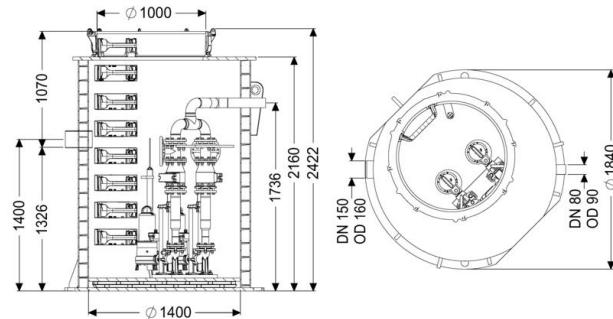


Datenblatt

Pumpstation Aquapump XXL Duo, GTF 5200-S1



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743044
 GTIN: 4026092078129
 Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen an fäkalienfreies Abwasser

Beschreibung

Die Pumpstation ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technikschacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung. Zugkette aus Edelstahl zur Entnahme pro Pumpe ist je nach Einbautiefe optional zu bestellen mit Art.-Nr.: 680528 = Länge 2 m 680529 = Länge 3 m 680530 = Länge 4 m 680531 = Länge 5 m

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)
Abwasserart	fäkalienfrei oder fäkalienhaltig (in Einbausituationen ohne ATEX Anforderungen)
Einbausituation	Einbau ins Erdreich
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ	Duo

Ausführung

Hinweis Einbau	in Kombination mit Schachtmodul
Anlagenart	Doppelanlage
Absperreinrichtung	Schieber aus Guss
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	100
Steighilfen	ja
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)	100
Aufstellung	Nassaufstellung
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht
Schachtssystem	Wickelrohrschaft

Abmessungen

Gewicht netto	710 kg
Gewicht brutto	760 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Länge	1880 mm
Breite	1880 mm
Höhe	2440 mm
Verpackungsmaß Länge	3200 mm
Verpackungsmaß Breite	1800 mm
Verpackungsmaß Höhe	1760 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	1735 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1320 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	1400 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroerkante	1090 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	1600 mm
Lichte Weite Einstieg (LW)	1000 mm
Nutzvolumen	880 l

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 5200
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	56 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,85
Schutzart Pumpe	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	52,8 m³/h
Förderhöhe max.	21 m
Drehzahl	2835 U/min
Leistung P1	5,2 kW
Leistung P2	4,4 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN8-F PLU 10G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	8,7 A

Pumpenkennlinie


Steuerung

Schaltgerät	Comfort Plus
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung	Pegelsonde
Art Niveauerfassung	hydrostatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Länge Netzanchlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Nennstrom	