

Spezial Klebstoff für PVC Rohre und Fittings

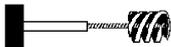
UMSCHREIBUNG

GRIFFON UNI-100 ist ein unter Zulassungsnummer K5067 (KIWA) und Z-42.4-244 (Bauinstitut Berlin) produzierter PVC Klebstoff für Rohre und Fittings aus PVC. Geeignet für Druck- (PN16) und Abflusssystemen. Toleranzen: max. Spielpassung 0,8 mm / min -0,2 mm. Griffon UNI-100 ist geeignet zum Verkleben von größere Durchmesser und ist geeignet für Trinkwassersystemen.



VERARBEITUNG

NEU



Spezielle Bürste für das schnelle und einfache Auftragen des Klebstoffes.

TECHNISCHE DATEN

Basis		: Lösung von PVC in einem Tetrahydrofurane enthaltender Mischung von Lösungsmitteln..
Viskosität	EN 12092	: Thixotrope Flüssigkeit 3000 - 15.000 mPa's
Dichte	EN 542	: 0,99 g/ml
Feststoffgehalt	EN 827	: Ca 23 gew.%
Verbrauch		: Ca 500 – 1000 g/m ²
Haltbarkeit		: 12 Monate nach Produktion datum, falls gut verschlossen und gelagert zwischen 5 °C und 25°C.

PRÜFZEICHEN



KIWA en KIWA –ATA Zulassung nach BRL K525 (NEN7106) Zulassungsnummer K5067. NEN 7106 ist an zu wenden bis zum 90 mm.



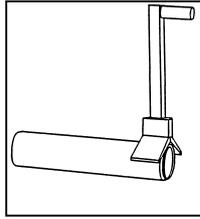
Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (Deutsches Institut für Bautechnik) für Klebverbindungen nach PVC DIN 19531 und ABS/ASA/PVC DIN 19561. Zulassungsnummer: Z-42.4-244

GRIFFON UNI-100 entspricht die Anforderungen in der Normen BS 4346/3 und DIN 16970

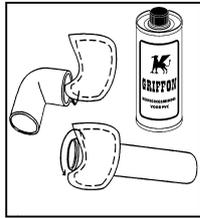
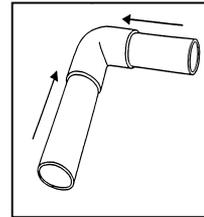
EIGENSCHAFTEN DER KLEBVERBINDUNG

Die trockene Klebeschicht ist beständig gegen eine Temperatur von 80°C und kann zeitweilig Temperaturen bis 95°C standhalten. Die Verklebungen sind Wasserfest. Im Allgemeinen läßt sich sagen, dass die getrocknete Klebeschicht dieselben Eigenschaften hat wie das PVC-Material selbst. Eine Ausnahme ist die chemische Beständigkeit der Klebverbindungen bei konzentrierte anorganische Säuren, Laugen en starke Oxidationsmittel. Die chemische Beständigkeit der Klebverbindung ist hierbei beschränkt beständig und ist mit abhängig von der Rohrtoleranzen, Abbindezeiten, Druckbeanspruchungen, Temperaturen, dem Säuretype und der Säurekonzentration.

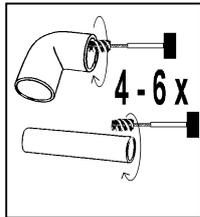
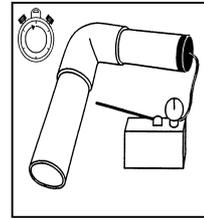
GEBRAUCHSANWEISUNG



- 1- Rohrende im rechten Winkel absägen und anschrägen
- 2- Die zu verklebende Flächen mit GRIFFON REINIGER reinigen.
- 3- GRIFFON UNI-100 schnell und gleichmäßig mit Bürsten auf beide Klebeflächen mit einer drehenden Bewegung (4 – 6 Mahl) auftragen.

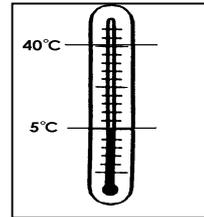


- 4- Innerhalb von 2 Minuten Rohr und Fitting ohne gegenseitiges Verdrehen ineinander schieben. Der Klebeschicht (überschüssigen Klebstoff entfernen)



- 5- Bei Druckproben die Trockenzeiten einhalten in der Tabelle

Attention: Nicht unter 5 °C verkleben.



Die folgende Größe der spezielle Bürste empfehlen wir abhängig von der Rohrdurchmesser:

- 16 - 63 mm (250 ml Dosen)
- 40 - 90 mm (500 ml Dosen)
- 50 -160 mm (1000 ml Dosen)
- > 160 mm (separat Verfügbar)

Trockenzeiten:

Rohr Dimension	16 - 63 mm		75 - 110 mm		125 - 315 mm	
	Bis zum 10 Bar	bis zum 16 Bar	bis zum 10 Bar	Bis zum 16 Bar	bis zum 10 Bar	bis zum 16 Bar
Temperatur > 10°C	2 Std.	4 Std.	4 Std.	8 Std.	8 Std.	16 Std.
5°C- 10°C	4 Std.	8 Std.	8 Std.	16 Std.	16 Std.	32 Std.

VERPACKUNG:

GRIFFON UNI-100 ist verfügbar in: Tuben von 50 ml und 125 ml (speziell für Dachrinnen)
Dosen mit spezieller Bürste von 250, 500 ml und 1000 ml
Großverpackung von 5 , 25 en 200 Liter.

SICHERHEIT:

Für Information über das sicher Arbeiten mit GRIFFON UNI-100 informiert das Sicherheitsdatenblatt.
GRIFFON UNI-100.

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schließen einen Anspruch dieser Angaben aus. Eine Gewährleistung kann nur für stets gleich bleibende hohe Qualität unserer Produkte übernommen werden.