

Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 10, Mix, SonicControl



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93010.02/DS

GTIN: 4026092064955

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar
- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material

PE

Norm

EN 1825: 2004

Einbausituation

freie Aufstellung

Auslieferungszustand

installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Lieferumfang

Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Ausführung

Absperreinrichtung

ja

Entsorgungsvariante

Mix

Schredder-Mix-System

ja

Schauglas

nein

Nenngröße (NS)

10

SonicControl

ja

Entsorgungseinrichtung

Entsorgungsanschluss

Fülleinrichtung nach DIN 1988

ja

Entsorgungsart

manuelles Reinigungssystem

Wasserversorgung

1 Schraubventil 1"

Tragfähigkeit (DIN 19901)

F3

Abmessungen

| | |
|-----------------------|---------|
| Gewicht netto | 249 kg |
| Gewicht brutto | 292 kg |
| Aufstellfläche Länge | 2822 mm |
| Aufstellfläche Breite | 1108 mm |
| Aufstellfläche Höhe | 1932 mm |
| Einbringmaß Länge | 2590 mm |
| Einbringmaß Breite | 940 mm |
| Einbringmaß Höhe | 1678 mm |
| Verpackungsmaß Länge | 2850 mm |
| Verpackungsmaß Breite | 1150 mm |
| Verpackungsmaß Höhe | 1700 mm |

Behälter/Grundkörper

| | |
|--|---|
| Nenndruck (PN) | 10 |
| Druckabgang (DN) | 65 |
| Druckabgang (DA) | 75 mm |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden | 1185 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden | 1255 mm |
| Auslauf Nennweite (DA) | 160 mm |
| Auslauf Nennweite (DN) | 150 mm |
| Zulauf Nennweite (DA) | 160 mm |
| Zulauf Nennweite (DN) | 150 mm |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS |
| Wartungsöffnung | 420 mm |

Abdeckungsmerkmale

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Abdeckungsart | Deckel |
| Abdeckung Material | Kunststoff |
| Abdeckung Farbe | violett |
| Verriegelung | Schnellspanverschluss |
| Dichtheit | geruchsdicht |

Fördereinrichtung

| | |
|--------------------------------------|------------------------------|
| Pumpe | SPF 300 KE 2.0 |
| Anzahl Pumpen | 1 |
| Gewicht Pumpe | 44 kg |
| Anschlusstyp | Direktanschluss |
| Schutzklasse | I |
| Isolationsklasse | F |
| Cos phi - Leistungsfaktor | 0,87 |
| Schutzart Pumpe | IP 55 |
| Temperaturüberwachung | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max. | 40 °C |
| Förderleistung max. | 60 m³/h |
| Förderhöhe max. | 17 m |
| Drehzahl | 2850 U/min |
| Leistung P1 | 3,6 kW |
| Leistung P2 | 3 kW |
| Betriebsart | S2 - 30 Min. |
| Typ Anschlussleitung Pumpe | H07RN-F 7G 1,5 mm² |
| Laufgrad Typ | Radiallaufgrad mit Zerhacker |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe | 5 m |
| Nennstrom | 6,2 A |

Pumpenkennlinie

Steuerung

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Schaltgerät | ja |
| Erforderliche Absicherung (RCD) | 30 mA |
| Netzfrequenz | 50 Hz |
| Betriebsspannung | 400 V |
| Anschlusstyp | Direktanschluss |
| Nennstrom | |

| | |
|-----------------------|--------|
| Abscheiderinhalt | 900 l |
| Gesamtvolumen | 1900 l |
| Schlammfanginhalt | 1000 l |
| Speichermenge an Fett | 400 l |