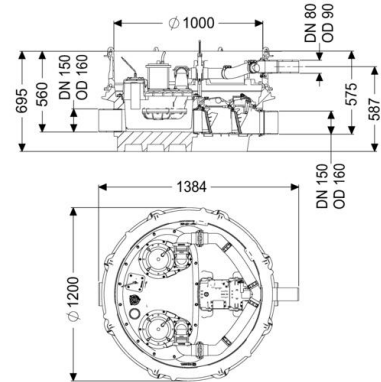


Datenblatt

Rückstauhebeanlage Ecolift XL Duo, 2 mech. Klappen, SPF 1400-S3



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8741014
GTIN: 4026092068311
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Abwasserentsorgung ohne Betriebsunterbrechung sogar bei Stromausfall, solange kein Rückstau vorliegt
- geringer Pumpeneinsatz
- minimierte Geräuschemissionen

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer/zwei überflutbaren Pumpe/n, zwei mechanischen Verschlusssystemen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Im Normalzustand erfolgt die Entwässerung über das natürliche Gefälle zum Kanal. Bei Rückstau wird das Verschlusssystem durch das zurückdrückende Wasser geschlossen. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser in den Kanal fördert. Die Druckleitung ist in einem geschweißten PE-Rohr, bei der Pumpe SPF 4500 zusätzlich in einen Druckentspannungsschacht, auszuführen. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Aufsatzstücke oder Technischacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	ÖNORM B 2501
Abwasserart	fäkalienfrei
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Rückstauschutz	Typ 2
Zulassung	Z-53.2-493

Ausführung

Hinweis Einbau	Variante vertiefter Einbau
Anlagenart	Doppelanlage
Absperreinrichtung	Schieber aus Kunststoff
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	100
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)	70
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht
Motorische Rückstauklappen	0
Mechanische Rückstauklappen	2

Abmessungen

Gewicht netto	135,89 kg
Gewicht brutto	161,59 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Gefällesprung	15 mm
Länge	1245 mm
Breite	1200 mm
Höhe	657 mm
Verpackungsmaß Länge	2000 mm
Verpackungsmaß Breite	1300 mm
Verpackungsmaß Höhe	950 mm

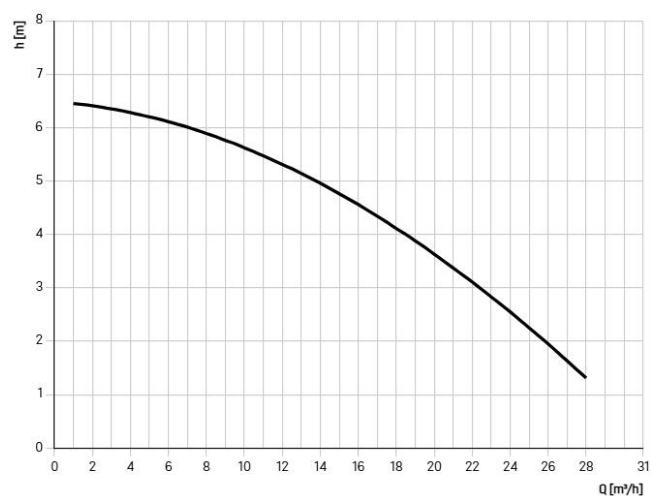
Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Gerinne	geschlossenes Durchgangsgerinne
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	120 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	135 mm
Auslauf Anzahl	1
Auslauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	1000 mm
Nutzvolumen	20 l
Behältervolumen	65 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 1400-S3 EcoXL
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	25 kg
Anschlusstyp	codierter Stecker
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,98
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	28 m³/h
Förderhöhe max.	7,5 m
Drehzahl	1370 U/min
Leistung P1	1,6 kW
Leistung P2	1,1 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Lauftrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	7,3 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät
 Leistung Standby
 Alarmgeber
 Instrument Niveauerfassung
 Art Niveauerfassung
 Schutzart Schaltgerät
 Netzfrequenz
 Betriebsspannung
 Anschlusstyp
 Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät
 Potentialfreier Kontakt
 GSM-Schnittstelle
 USB-Schnittstelle
 Logbuchfunktion
 Mehrzeilige Displayanzeige
 Batteriepufferung
 Selbstdiagnosesystem (SDS)
 Erforderliche Absicherung Schaltgerät
 Nennstrom

Comfort Plus
 5 W
 optischer Sonde
 Tauchrohr
 pneumatisch
 IP 54
 50 Hz
 230 V
 codierter Stecker
 1,6 m
 ja
 ja
 ja
 ja
 ja
 ja
 ja
 C 16 A
 |