

Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 7, Mix, SonicControl



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93007.02/DS
GTIN: 4026092064948
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar
- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material	PE
Norm	EN 1825: 2004
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Ausführung

Absperrreinrichtung	ja
Entsorgungsvariante	Mix
Schredder-Mix-System	ja
Schauglas	nein
Nenngröße (NS)	7
SonicControl	ja
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungsanschluss
Fülleinrichtung nach DIN 1988	ja
Entsorgungsart	manuelles Reinigungssystem
Wasserversorgung	1 Schraubventil 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901)	F3

Abmessungen

Gewicht netto	211 kg
Gewicht brutto	244 kg
Aufstellfläche Länge	2147 mm
Aufstellfläche Breite	1108 mm
Aufstellfläche Höhe	1892 mm
Einbringmaß Länge	1910 mm
Einbringmaß Breite	940 mm
Einbringmaß Höhe	1678 mm
Verpackungsmaß Länge	2200 mm
Verpackungsmaß Breite	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe	1700 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1185 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1255 mm
Auslauf Nennweite (DA)	160 mm
Auslauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
Wartungsoffnung	420 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Radiallaufrad mit Zerhacker
Länge Netzzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2 A

Pumpenkennlinie
Steuerung

Schaltgerät	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Nennstrom	

Abscheiderinhalt	650 l
Gesamtvolumen	1350 l
Schlammfanginhalt	700 l
Speichermenge an Fett	280 l