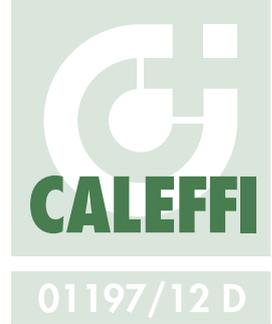


Luftabscheider mit Handentlüftung für Solaranlagen



Serie 251



Funktion

Der Luftabscheider mit Handentlüftung sammelt die sich in den Wasserkreisläufen von thermischen Solaranlagen mit Zwangsumlauf ansammelnde Luft, die anschließend von Hand abgelassen wird. Auf diese Weise wird das Auftreten folgender Eigenschaften verhindert, die die Lebensdauer und Effizienz der Anlage beeinträchtigen können: Kavitation in den Umwälzpumpen, Geräuschentwicklung und lokale Überhitzungen.

Diese Serie von Luftabscheidern ist speziell für den Betrieb mit hohen Temperaturen und Glykollüssigkeit in Solaranlagen ausgelegt.

Produktübersicht

Art.Nr. 251093 Luftabscheider mit Handentlüftung für Solaranlagen Dimension 3/4" IG

Technische Eigenschaften

Materialien

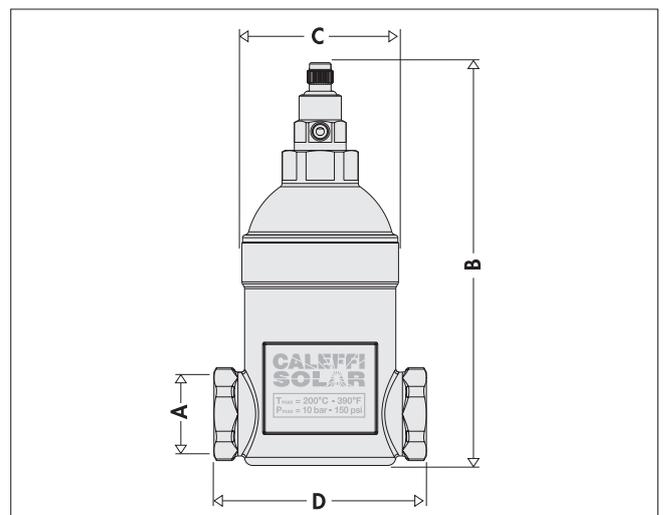
Gehäuse: Messing EN 12165 CW617N
 Manuelles Entlüftungsventil: Messing EN 12165 CW614N
 Dichtungen: hochbeständiges Elastomer

Leistungen

Betriebsmedien: Wasser, Glykollösungen
 Max. Glykolgehalt: 50%
 Betriebstemperaturbereich: -30÷200°C
 Max. Betriebsdruck: 10 bar
 Inhalt Wassermenge: 180 cm³

Hauptanschlüsse: 3/4" IG
 Manuelles Entlüftungsventil: 1/2" IG

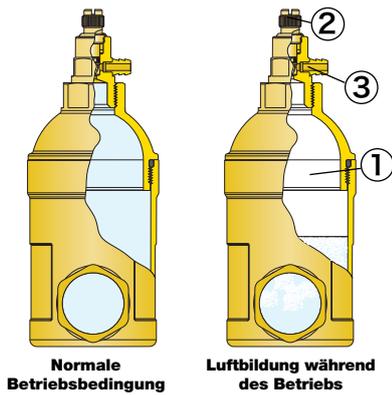
Abmessungen



Art.Nr.	A	B	C	D	Gewicht (kg)
251093	3/4"	147,5+149	57,5	78	0,710

Funktionsweise

Der Luftabscheider mit Handentlüftung reduziert dank seines beachtlichen Durchgangsquerschnitts die Strömungsgeschwindigkeit des durchfließenden Wassers. Die eventuell im Medium enthaltene Luft kann sich daher vom Wasser absondern und im oberen Teil des Entlüfters sammeln (1). Ein manuelles Entlüftungsventil (2) gestattet das Ablassen der angesammelten Luft über die Abblaseöffnung (3) während der Anlagenbefüllung.



Normale Betriebsbedingung

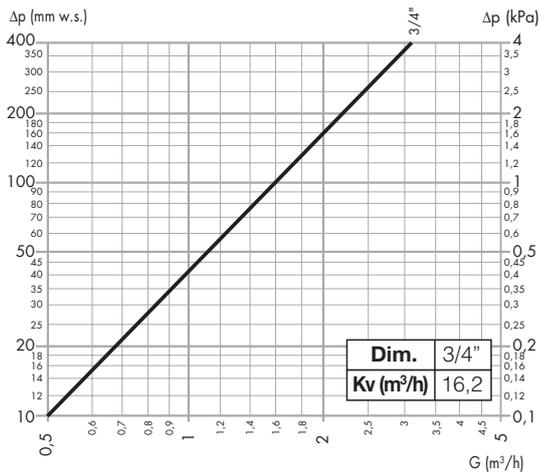
Luftbildung während des Betriebs

Konstruktive Eigenschaften

Temperaturbeständigkeit

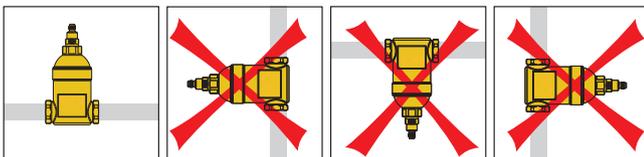
Die hohen Leistungen dieser Serie von Luftabscheidern, die in Solaranlagen notwendig sind, werden durch die Verwendung hochtemperaturbeständiger Materialien gewährleistet. Sie bewahren die Funktionsmerkmale des Luftabscheiders mit Glykolwassertemperaturen bis zu 200°C.

Hydraulische Eigenschaften



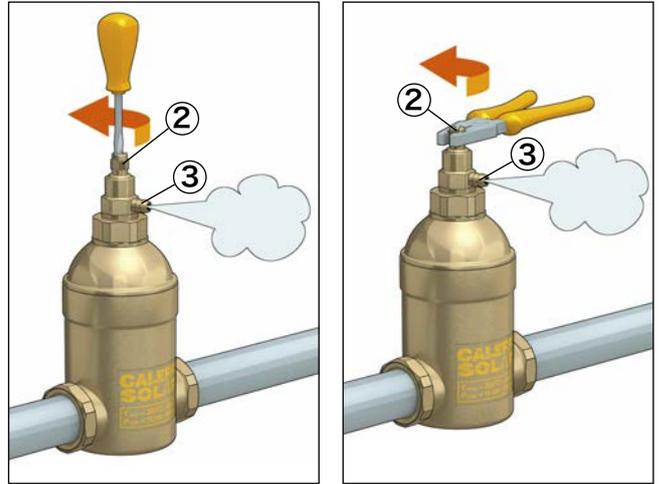
Installation

Der Luftabscheider mit Handentlüftung muss stets in senkrechter Stellung und in der Nähe des Kollektorausgangs eingebaut werden. Bei den Luftabscheidern mit Handentlüftung spielt die Strömungsrichtung des Mediums keine Rolle.

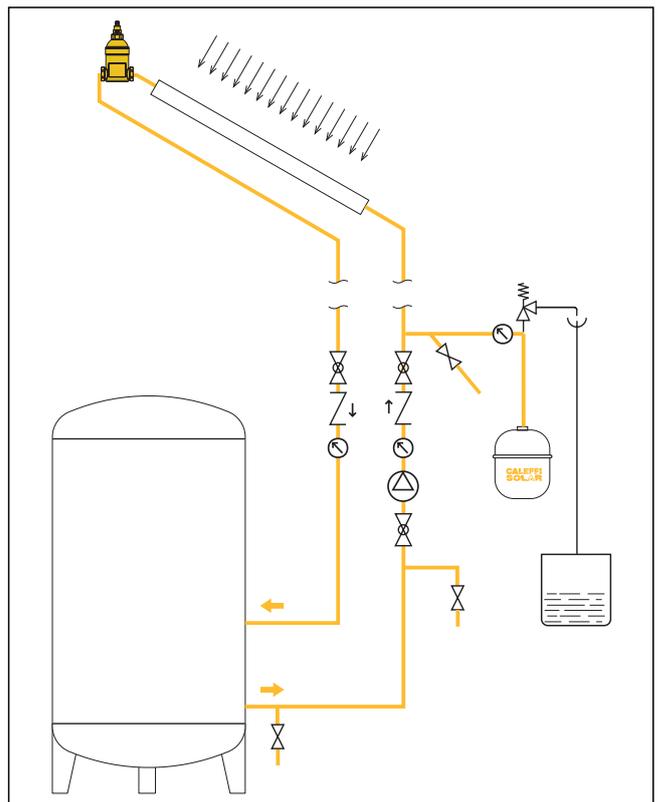


Einsatz des manuellen Entlüftungsventils

Zur Beseitigung der sich im Luftabscheider angesammelten Luft das manuelle Entlüftungsventil (2) mit einem Schraubendreher oder einer Zange aufdrehen. Nach erfolgtem Arbeitsgang das manuelle Entlüftungsventil schließen. Falls dieser Arbeitsgang in einem Hochtemperaturkreislauf durchgeführt wird, darf man nicht vor dem Abblaseventil (3) stehen, um Verbrennungen zu vermeiden.



Anwendungsdiagramm



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Art.Nr. 251093

Luftabscheider mit Handentlüftung für Solaranlagen. Dimension 3/4" IG. Dimension manuelles Entlüftungsventil 1/2" IG. Messing-Gehäuse. Manuelles Entlüftungsventil aus Messing. Dichtungen aus hochbeständigem Elastomer. Wasserinhalt 180 cm³. Betriebsmedien Wasser und Glykollösungen; max. Glykolgehalt 50%. Betriebstemperaturbereich -30÷200°C. Maximaler Betriebsdruck 10 bar.

Alle Angaben vorbehaltlich der Rechte, ohne Vorankündigung jederzeit Verbesserungen und Änderungen an den beschriebenen Produkten und den dazugehörigen technischen Daten durchzuführen.