

Datenblatt

Schlammabsaugeeinrichtung DN 150



Artikelinformationen

Artikelnummer: 917804

GTIN: 4026092025307

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

Beschreibung

Schlammabsaugeeinrichtung zur Absaugung des anfallenden Schlammvolumens, für Anschlussmöglichkeit Entsorgungsfahrzeug, bestehend aus Saugrohr d: 50 mm mit Schlammabsaugtrichter, 0,5 m Saugschlauch d: 50 mm zur individuellen Anpassung an das Aufsatzstück, aus NBR mit Stahldrahtspirale und Cu-Litzen, mit angeschlossener Storz-Saugkupplung 52 C und Kennzeichnungsschild sowie Einbausatz für Abscheider mit Zulaufdimension DN 150

Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN)	150
----------------	-----

Abmessungen

Gewicht netto	6 kg
Gewicht brutto	9 kg
Verpackungsmaß Länge	1630 mm
Verpackungsmaß Breite	310 mm
Verpackungsmaß Höhe	500 mm

Pumpenkennlinie