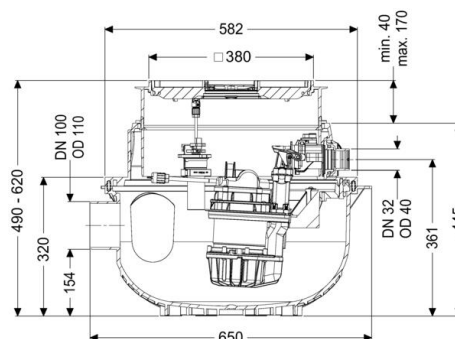


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift S Compact Tronic, GTF 1200, res., Bodenpl., befl.



Artikelinformationen

Artikelnummer: 281250XC

GTIN: 4026092093726

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Platzsparend durch Einbau in Bodenplatte mit integrierter Ablauf-funktion
- Einfaches Nachrüsten von Mono auf Duo möglich
- Leiser Betrieb durch Schallentkopplung der Pumpe(n)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

Allgemeine Merkmale

Farbe

schwarz

Norm

EN 12050-2

Abwasserart

fäkalienfrei

Einbausituation

Einbau in die Bodenplatte

Auslieferungszustand

installationsfertig (Verbindungs-teile sind bauseits anzuschließen)

Anlagen Typ

Tronic

Ausführung

Anlagenart

Einzelanlage

Resistant

beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen

Pumpensteuerung

Schaltgerät

Rückflussverhinderer

integriert

Abmessungen

Gewicht netto

17,82 kg

Gewicht brutto

19,32 kg

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil

3000 mm

Einbautiefe

490|620 mm

Art der Höhenverstellbarkeit

teleskopisches Aufsatzstück

Länge

617 mm

Breite

585 mm

Verpackungsmaß Länge

600 mm

Verpackungsmaß Breite

600 mm

Verpackungsmaß Höhe

480 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)

32

Druckabgang (DA)

40 mm

Zulauf Nennweite (DN)

100 mm

Nutzvolumen

20 l

Behältervolumen

65 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	befliesbare Abdeckplatte
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	silbergrau
Abdeckung Breite	366 mm
Abdeckung Länge	366 mm
Ablauffunktion	ja
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	K 3 (EN 1253-1)
Bodenbelaghöhe max.	16 mm

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 1200 resistant
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	codierter Stecker
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.)	80 °C
Förderleistung max.	15,5 m³/h
Förderhöhe max.	9 m
Drehzahl	2650 U/min
Leistung P1	1,4 kW
Leistung P2	0,84 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	30 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2 A

Pumpenkennlinie

Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Nennstrom	