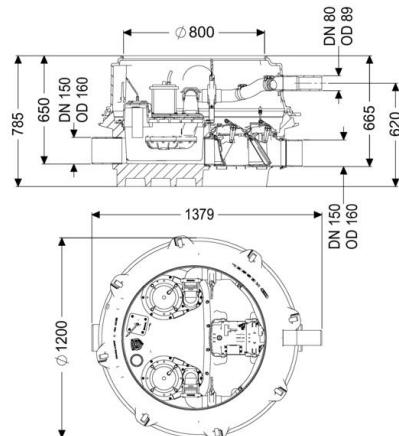


Datenblatt

Rückstauhebeanlage Ecolift XL Duo, 1 mot. Klappe, SPF 3000-S1, Konus



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8741066
GTIN: 4026092070758
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Abwasserentsorgung ohne Betriebsunterbrechung sogar bei Stromausfall, solange kein Rückstau vorliegt
- geringer Pumpeneinsatz
- minimierte Geräuschemissionen

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei überflutbaren Pumpen, einem motorischen und einem mechanischen Verschlussystem sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Im Normalzustand erfolgt die Entwässerung über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird und somit kein freier Durchgang zum Kanal mehr besteht. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser in den Kanal fördert. Die Druckleitung ist in einem geschweißten PE-Rohr, bei der Pumpe SPF 4500 zusätzlich in einen Druckentspannungsschacht, auszuführen. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Aufsatzstücke oder Technikschart-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	ÖNORM B 2501
Abwasserart	fäkalienhaltig und fäkalienfrei
Einbausituation	Einbau ins Erdreich
Austieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Rückstauschutz	Typ 3
Zulassung	Z-53.2-493

Ausführung

Hinweis Einbau	Variante niedrigster Einbau
Anlagenart	Doppelanlage
Absperreinrichtung	Schieber aus Kunststoff
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	100
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)	70
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht
Motorische Rückstauklappen	1
Mechanische Rückstauklappen	1

Abmessungen

Gewicht netto	142,36 kg
Gewicht brutto	159,76 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Gefällesprung	15 mm
Länge	1379 mm
Breite	1200 mm
Höhe	785 mm
Verpackungsmaß Länge	2000 mm
Verpackungsmaß Breite	1300 mm
Verpackungsmaß Höhe	950 mm

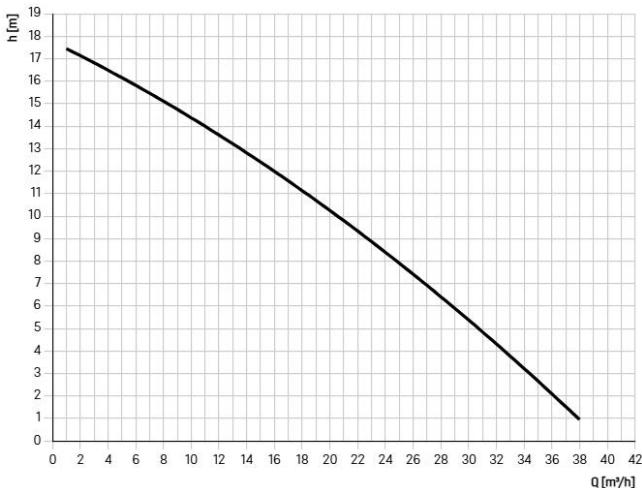
Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Gerinne	geschlossenes Durchgangsgerinne
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	120 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	135 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterovertkante	645 mm
Auslauf Anzahl	1
Auslauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	1000 mm
Lichte Weite Einstieg (LW)	800 mm
Nutzvolumen	20 l
Behältervolumen	65 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 3000-S1 EcoXL
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	26 kg
Anschlussyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,77
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	36 m³/h
Förderhöhe max.	17,5 m
Drehzahl	2890 U/min
Leistung P1	3,2 kW
Leistung P2	2,7 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	5,4 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort Plus
Motorschutz Schalter	ja
Leistung Standby	5 W
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Länge Netzzanschlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	3 x C 20 A
Nennstrom	