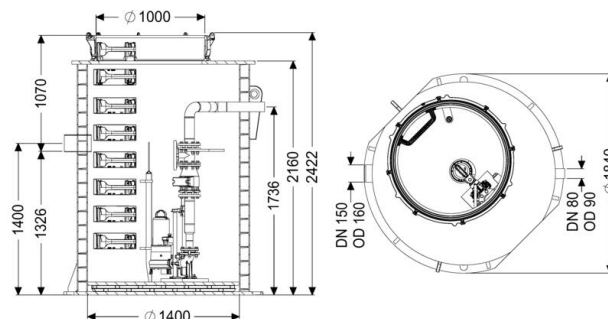


Datenblatt

Pumpstation Aquapump XXL Tronic, GTK 5200-S1



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743045

GTIN: 4026092078136

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen an fäkalienfreies Abwasser

Beschreibung

Die Pumpstation ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technischacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung. Zugkette aus Edelstahl zur Entnahme pro Pumpe ist je nach Einbautiefe optional zu bestellen mit Art.-Nr.: 680528 = Länge 2 m 680529 = Länge 3 m 680530 = Länge 4 m 680531 = Länge 5 m

Allgemeine Merkmale

Farbe

Norm

Abwasserart

Einbausituation

Auslieferungszustand

Anlagen Typ

schwarz

EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)

fäkalienfrei oder fäkalienhaltig (in Einbausituationen ohne ATEX Anforderungen)

Einbau ins Erdreich

vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen) Tronic

Ausführung

Hinweis Einbau

Anlagenart

Absperreinrichtung

Durchgangsdichtung für Kabellerrohr (DN)

Steighilfen

Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)

Aufstellung

Pumpensteuerung

Rückflussverhinderer

Druckabgang

Schachtsystem

in Kombination mit Schachtmodul

Einzelanlage

Schieber aus Guss

100

ja

100

Nassaufstellung

Schaltgerät

integriert

waagrecht

Wickelrohrschacht

Abmessungen

Gewicht netto

Gewicht brutto

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil

Länge

Breite

Höhe

Verpackungsmaß Länge

Verpackungsmaß Breite

Verpackungsmaß Höhe

609,5 kg

677,5 kg

3000 mm

1880 mm

1880 mm

2440 mm

3200 mm

1800 mm

1760 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	1735 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1320 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	1400 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante	1090 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	1600 mm
Lichte Weite Einstieg (LW)	1000 mm
Nutzvolumen	900 l

Fördereinrichtung

Pumpe	GTK 5200
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	56 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Betriebsspannung	400 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,85
Schutzart Pumpe	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	51,6 m³/h
Förderhöhe max.	31,6 m
Drehzahl	2840 U/min
Leistung P1	5,2 kW
Leistung P2	4,4 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN8-F PLU 10G 1,5 mm²
Lauftrad Typ	Einkanalrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	8,7 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort Plus
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung	Pegelsonde
Art Niveauerfassung	hydrostatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlussstyp	Direktanschluss
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Nennstrom	l