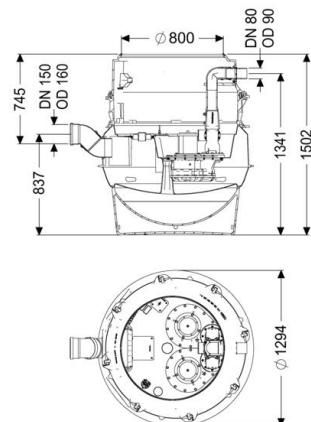


Datenblatt

## Pumpstation Aquapump XL Duo, SPF 1500-S3, niedrigster Einbau



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 8742017  
 GTIN: 4026092069530  
 Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Hygienische Vorteile bei Wartung und Reparatur

### Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen, einem Rückflussverhinderer sowie einem Absperrschieber für die Druckleitung ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum (Trockenaufstellung) mit einer verschraubten Reinigungsöffnung. Die Steuerung erfolgt durch ein anwendungs-freundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Aufsatzstücke oder Technikschatz-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

### Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-1
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	Einbau ins Erdreich
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ	Duo

### Ausführung

Hinweis Einbau	Variante niedrigster Einbau
Anlagenart	Doppelanlage
Absperrreinrichtung	Schieber aus Kunststoff
Steighilfen	ja
Aufstellung	Trockenaufstellung
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht

### Abmessungen

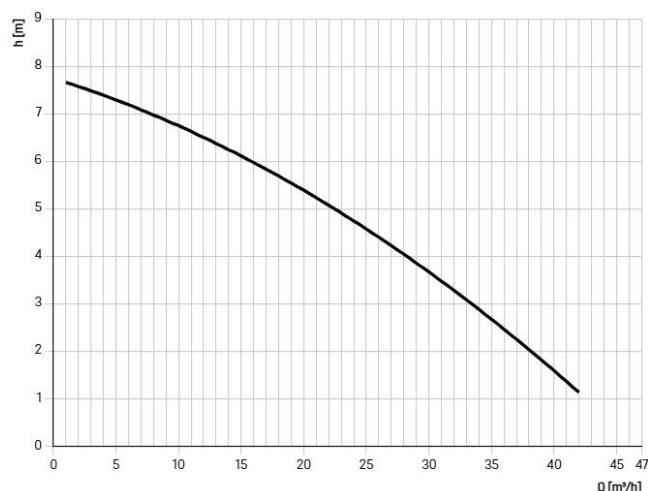
Gewicht netto	204 kg
Gewicht brutto	227 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Länge	1295 mm
Breite	1295 mm
Höhe	1500 mm
Verpackungsmaß Länge	2000 mm
Verpackungsmaß Breite	1300 mm
Verpackungsmaß Höhe	1435 mm

**Behälter/Grundkörper**

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	1343 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	753 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	833 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroerkante	747 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	1000 mm
Lichte Weite Einstieg (LW)	800 mm
Nutzvolumen	160 l
Behältervolumen	335 l

**Fördereinrichtung**

Pumpe	SPF 1500-S1
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	24 kg
Anschlussotyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,77
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	40 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	1415 U/min
Leistung P1	1,4 kW
Leistung P2	1,1 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	2,7 A

**Pumpenkennlinie**


**Steuerung**

Schaltgerät	Comfort
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Nennstrom	