

Datenblatt

Hydraulische Daten

Maximaler Betriebsdruck <i>PN</i>	1 bar
Min. Medientemperatur <i>T_{min}</i>	3 °C
Max. Medientemperatur <i>T_{max}</i>	35 °C
Min. Umgebungstemperatur <i>T_{min}</i>	3 °C
Max. Umgebungstemperatur <i>T_{max}</i>	35 °C
Schalldruckpegel	54 dB
Schaltvolumen <i>V</i>	26 l

Motordaten

Netzanschluss	1~230 V, 50 Hz
Nennstrom <i>I_N</i>	2,1 A
Schutzart	IP68
Phase	1
Nennzahl <i>n</i>	2900 1/min
Anzahl der Pole	2
Einschaltart	Direkt (DOL)
Max. Schalthäufigkeit <i>t</i>	50 1/h
Leistungsaufnahme P1(Q=max.) d. gew. Laufrades * Pumpenanzahl <i>P1</i>	450 W
Betriebsart (ausgetaucht)	S3-25%
Isolationsklasse	F

Werkstoffe

Pumpengehäuse	PP-GF30
Lauftrad	PPE/PS-GF20
Welle	Edelstahl
Motorgehäuse	Edelstahl

Einbaumaße

Saugseitiger Rohranschluss <i>DN_s</i>	-
Druckseitiger Rohranschluss <i>DN_d</i>	Rp 1¼

Bestellinformation

Produktdaten

Fabrikat	Wilo
Produktbezeichnung	DrainLift BOX-32/8E O
Artikelnummer	6093969
EAN Nummer	4062679243023
Farbe	Schwarz
Minimale Bestellmenge	1
Marktverfügbarkeit	2022-08-01

Verpackung

Verpackungsart	Europalette
Verpackungseigenschaft	Transportverpackung
Anzahl pro Palette	1
Anzahl pro Layer	1

Maße und Gewichte

Längenmaß mit Verpackung	1200 mm
Länge <i>L</i>	705 mm
Höhenmaß mit Verpackung	1200 mm
Höhe <i>H</i>	880 mm
Breitenmaß mit Verpackung	800 mm
Breite <i>B</i>	720 mm
Gewicht brutto ca. <i>m</i>	48 kg
Gewicht netto ca. <i>m</i>	26 kg