

Reflex Extwin TW 100 R, Mikroblasen- / Schmutzabscheider mit Flansch, 110 °C, 10 bar

Artikelnummer: 8253430

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	TW 100 R
Farbe	grau
Gehäusewerkstoff	Stahl lackiert
Einbauvariante	horizontal
Max. zul. Betriebstemperatur	110 °C
Max. zul. Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss WBI	DN100/PN16
Anschlussvariante	Flansch
Max. Volumenstrom	47,0 m ³ /h
Durchfluss-Kennwert kvs	244,3 m ³ /h
Durchmesser	206 mm
Höhe	940 mm
Höhe Mitte-Flansch (Entlüftung)	527 mm
Höhe Mitte-Flansch (Abscheidung)	413 mm
Min. Wartungshöhe	550 mm
Einbaulänge	470 mm
Gewicht	51,00 kg

Beschreibung

Reflex Extwin

Kombinierter Luft- / Mikroblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe. Geeignet für die Medien Wasser und Wasser / Glykolegemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement Flowpac bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten absperzbaren Reflex Exvoid-T Großentlüfter mit 3-Wege-Ventil-Unterteil.

Armatur für die Entfernung von Partikeln bis zu einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

Wartungsflansch für einfachen Gehäusezugang bei Reinigungs- und Revisionsarbeiten.

