

Datenblatt

## Hebeanlage Aqualift F Duo Standard, SPF 1500-S1, Schieber



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11602  
GTIN: 4026092071007  
Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Schaltgerät mit Selbstdiagnosesystem

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

### Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-1
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

### Ausführung

Anlagenart	Doppelanlage
Absperrreinrichtung	Schieber aus Kunststoff
Haltwinkel für die Auftriebssicherung	ja
Schalldämmematte	ja
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht

### Abmessungen

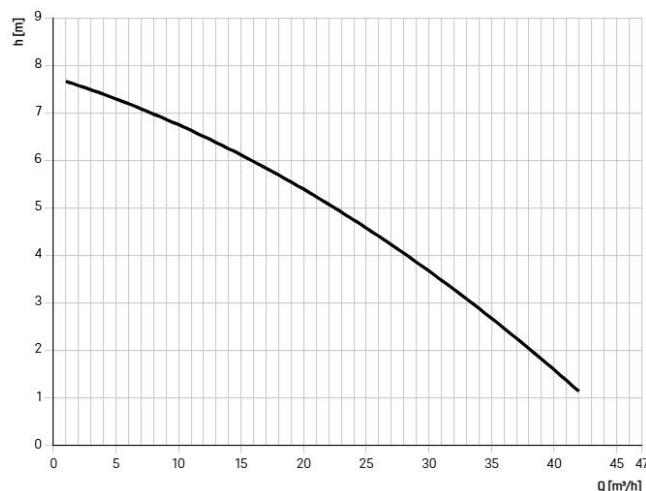
Gewicht netto	58,83 kg
Gewicht brutto	84 kg
Länge	773 mm
Breite	780 mm
Höhe	788 mm
Verpackungsmaß Länge	773 mm
Verpackungsmaß Breite	780 mm
Verpackungsmaß Höhe	788 mm

**Behälter/Grundkörper**

Druckabgang (DN)	100
Druckabgang (DA)	110 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN)	32
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	590 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	245 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	300 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN)	150 mm
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100 mm
Zulauf Anzahl	2
Nutzvolumen	50 l
Behältervolumen	120 l

**Fördereinrichtung**

Pumpe	SPF 1500-S1
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	27 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,77
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	40 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	1415 U/min
Leistung P1	1,4 kW
Leistung P2	1,1 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	2,7 A

**Pumpenkennlinie**


**Steuerung**

Schaltgerät	Standard
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr mit Druckwächter
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlussotyp	Direktanschluss
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	nein
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Nennstrom	