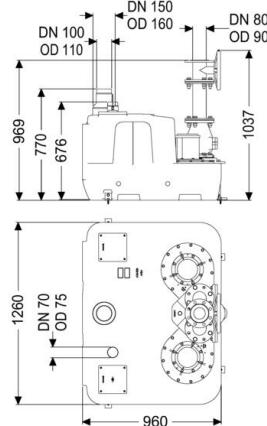


Datenblatt

## Hebeanlage Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 5500- S3, Gusschieber



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11083  
GTIN: 4026092057506  
Preisgruppe: 50

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

### Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-1
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Anlagen Typ	Duo

### Ausführung

Anlagenart	Doppelanlage
Absperreinrichtung	Schieber aus Guss
Haltewinkel für die Auftriebssicherung	ja
Schalldämmmatte	ja
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	senkrecht

### Abmessungen

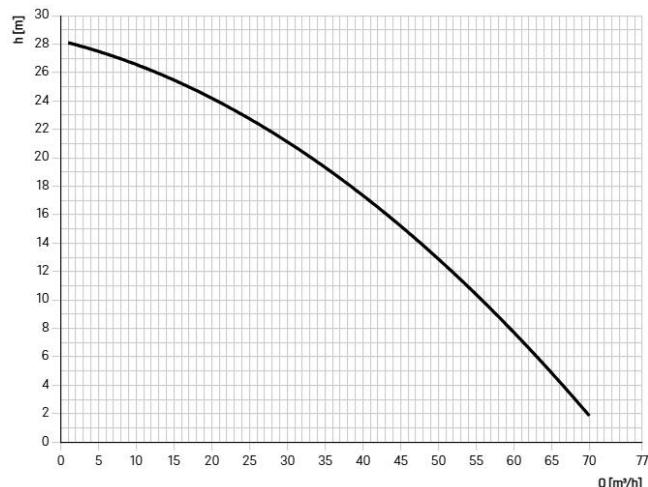
Gewicht netto	220 kg
Gewicht brutto	240 kg
Länge	1260 mm
Breite	1089 mm
Höhe	1027 mm
Verpackungsmaß Länge	1650 mm
Verpackungsmaß Breite	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe	890 mm

**Behälter/Grundkörper**

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN)	32
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Zulauf max. Anbohrung (DN)	200 mm
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100 mm
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	250 l
Behältervolumen	450 l

**Fördereinrichtung**

Pumpe	SPF 5500
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	38 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	28 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	5,7 kW
Leistung P2	4,8 kW
Betriebsart	S3 - 30 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN8-F 6G 1 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	9,1 A

**Pumpenkennlinie**


**Steuerung**

Schaltgerät	Comfort
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Nennstrom	