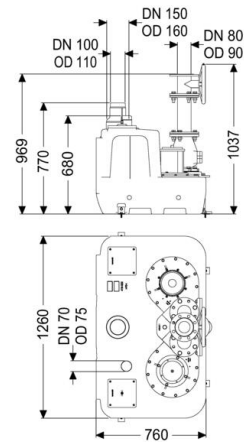


Datenblatt

## Hebeanlage Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 3000-S1, Gusschieber



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11113  
GTIN: 4026092057803  
Preisgruppe: 50

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

### Allgemeine Merkmale

Farbe  
Norm  
Abwasserart  
Einbausituation  
Auslieferungszustand

schwarz  
EN 12050-1  
fäkalienhaltig  
freie Aufstellung  
installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)  
Duo

Anlagen Typ

### Ausführung

Anlagenart  
Absperreinrichtung  
Haltewinkel für die Auftriebssicherung  
Schalldämmmatte  
Pumpensteuerung  
Rückflussverhinderer  
Druckabgang

Doppelanlage  
Schieber aus Guss  
ja  
ja  
Schaltgerät  
integriert  
senkrecht

### Abmessungen

Gewicht netto  
Gewicht brutto  
Länge  
Breite  
Höhe  
Verpackungsmaß Länge  
Verpackungsmaß Breite  
Verpackungsmaß Höhe

205 kg  
225 kg  
1260 mm  
889 mm  
1042 mm  
1650 mm  
1150 mm  
890 mm

### Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN)	32
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Zulauf max. Anbohrung (DN)	200 mm
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100 mm
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	175 l
Behältervolumen	300 l

### Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 3000-S1
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	26 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,77
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	47 m³/h
Förderhöhe max.	16 m
Drehzahl	2890 U/min
Leistung P1	3,2 kW
Leistung P2	2,7 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,4 A

### Pumpenkennlinie



### Steuerung

Schaltgerät  
Motorschutz Schalter  
Alarmgeber  
Instrument Niveauerfassung  
Art Niveauerfassung  
Schutzart Schaltgerät  
Betriebsspannung  
Anschlussstyp  
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät  
Potentialfreier Kontakt  
GSM-Schnittstelle  
Logbuchfunktion  
Mehrzeilige Displayanzeige  
Batteriepufferung  
Selbstdiagnosesystem (SDS)  
Nennstrom

Comfort  
ja  
Tauchrohr  
Tauchrohr  
pneumatisch  
IP 54  
400 V  
Direktanschluss  
0 m  
ja  
ja  
ja  
ja  
ja  
ja  
|