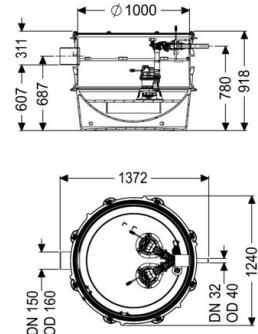


Datenblatt

Pumpstation Aquapump XL Duo, GTF 1200-S1, Tauchglocke



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743012
 GTIN: 4026092075661
 Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen Abwasser

Beschreibung

Die Pumpstation ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technikschaht-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-2
Abwasserart	fäkalienfrei
Einbausituation	Einbau ins Erdreich
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ	Duo

Ausführung

Hinweis Einbau	in Kombination mit Schachtmodul
Anlagenart	Doppelanlage
Absperreinrichtung	ohne Schieber
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	100
Steighilfen	ja
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)	100
Aufstellung	Nassaufstellung
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht

Abmessungen

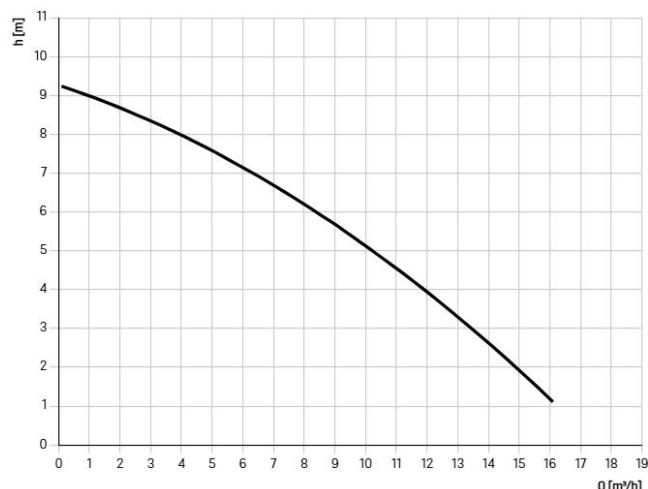
Gewicht netto	105 kg
Gewicht brutto	123 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Länge	1330 mm
Breite	1240 mm
Höhe	914 mm
Verpackungsmaß Länge	1300 mm
Verpackungsmaß Breite	1300 mm
Verpackungsmaß Höhe	1050 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	32
Druckabgang (DA)	40 mm
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	780 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	607 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	687 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante	281 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN)	150 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	1000 mm
Nutzvolumen	100 l

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 1200
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,98
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	15,5 m³/h
Förderhöhe max.	9 m
Drehzahl	2650 U/min
Leistung P1	1,4 kW
Leistung P2	0,84 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	6,2 A

Pumpenkennlinie


Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchglocke
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Nennstrom	