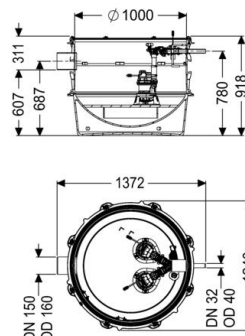


Datenblatt

## Pumpstation Aquapump XL Duo, GTF 1200-S1, Tauchglocke



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743012

GTIN: 4026092075661

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen Abwasser

### Beschreibung

Die Pumpstation ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technischacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

### Allgemeine Merkmale

Farbe

schwarz

Norm

EN 12050-2

Abwasserart

fäkalienfrei

Einbausituation

Einbau ins Erdreich

Auslieferungszustand

vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

Anlagen Typ

Duo

### Ausführung

Hinweis Einbau

in Kombination mit Schachtmodul

Anlagenart

Doppelanlage

Absperreinrichtung

ohne Schieber

Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)

100

Steighilfen

ja

Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)

100

Aufstellung

Nassaufstellung

Pumpensteuerung

Schaltgerät

Rückflussverhinderer

integriert

Druckabgang

waagrecht

### Abmessungen

Gewicht netto

105 kg

Gewicht brutto

123 kg

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil

3000 mm

Länge

1330 mm

Breite

1240 mm

Höhe

914 mm

Verpackungsmaß Länge

1300 mm

Verpackungsmaß Breite

1300 mm

Verpackungsmaß Höhe

1050 mm

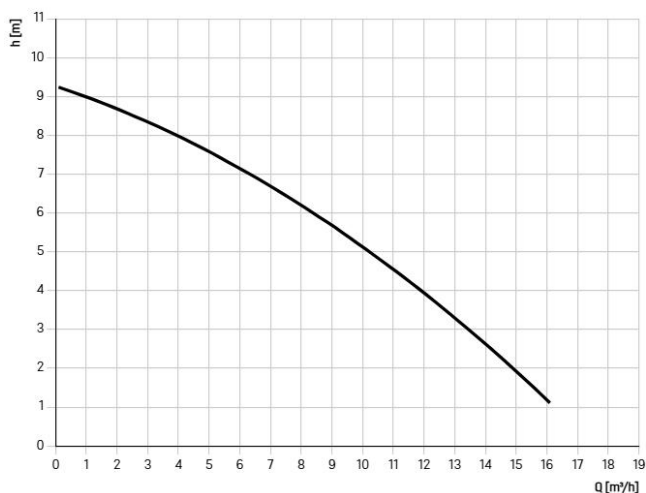
### Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	32
Druckabgang (DA)	40 mm
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	780 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	607 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	687 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante	281 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN)	150 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	1000 mm
Nutzvolumen	100 l

### Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 1200
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,98
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	15,5 m³/h
Förderhöhe max.	9 m
Drehzahl	2650 U/min
Leistung P1	1,4 kW
Leistung P2	0,84 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Lauftrad Typ	Freistromrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	6,2 A

### Pumpenkennlinie



## Steuerung

Schaltgerät  
Alarmgeber  
Instrument Niveauerfassung  
Art Niveauerfassung  
Schutzart Schaltgerät  
Netzfrequenz  
Betriebsspannung  
Anschlusstyp  
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät  
Potentialfreier Kontakt  
GSM-Schnittstelle  
USB-Schnittstelle  
Logbuchfunktion  
Mehrzeilige Displayanzeige  
Batteriepufferung  
Selbstdiagnosesystem (SDS)  
Erforderliche Absicherung Schaltgerät  
Nennstrom

Comfort  
optischer Sonde  
Tauchglocke  
pneumatisch  
IP 54  
50 Hz  
230 V  
codierter Stecker  
1,4 m  
optional  
ja  
ja  
ja  
ja  
ja  
ja  
C 16 A  
|