

PowerRain

Kompakter Regenwassermanager

Datenblatt



Art.-Nr.	Bezeichnung
42000	PowerRain 5-45
42001	PowerRain 5-50
42010	PowerRain 8-50

Kurzbeschreibung

Kompakter Regenwassermanager

Anwendungsgebiet

Einfamilien- und Mehrfamilienhaus, Industrie- und Gewerbebetriebe, Vieh- und Nutztierbetriebe, Gewächshäuser, kleinere Hotelanlagen, Sport-, Freizeit- und Grünflächen sowie Waschstraßen

Einsatzbereich

Regenwassernutzung
gemäß DIN 1989-1

Verwendung

Wasserversorgung mit Betriebswasser z. B. für die Toilettenspülung, Waschmaschine, ober- und unterirdische Bewässerung, Teiche und Springbrunnen und Prozesswasser

Produktbeschreibung

Der Regenwassermanager PowerRain ist eine kompakte und vollautomatische Regenwasserzentrale mit mehrstufiger Kreiselpumpe, elektronischem Druckschalter, ABS-Vorlagebehälter mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 1717 und einem motorgetriebenem Umschaltventil (Motorkugelhahn). Der Regenwassermanager verfügt über eine Abdeckhaube aus ABS und eine Blechkonsole als technische Plattform. Er kann zur Bodenaufstellung und zur Wandmontage installiert werden. Über die Steuerung besteht die Möglichkeit zum Anschluss einer Zubringerpumpe (SupCube).

Die Nachspeisung von Trinkwasser erfolgt bei Regenwassermangel bedarfsorientiert und hausintern. Die Umschaltung auf Trinkwasserbetrieb erfolgt über das motorgetriebene Umschaltventil (Motorkugelhahn), welches über einen Schwimmerschalter im Regenwasserauffangbehälter angesteuert wird.

Das Trinkwasser wird über ein mechanisch, proportional gesteuertes Schwimmerventil in den Einspeisebehälter nachgespeist. Durch den Freien Auslauf gemäß DIN EN 13077 Typ AB und einen automatischen Wasseraustausch (alle 10 Tage) im Einspeisebehälter erfüllt der Regenwassermanager die Anforderungen an die Trinkwasserhygiene. Die Kreiselpumpe wird über einen Pumpenschaltautomat druckabhängig ein- und flussabhängig ausgeschaltet. Bei Trockenlauf schaltet der Durchflusswächter die Pumpe ab. Druckschläge im Leitungsnetz werden durch eine wartungsfreie Feder im Pumpenschaltautomat aufgefangen.

Seine kompakte Bauform, die spezielle Wandhalterung, das integrierte Anschluss-Set sowie die lösbar Verschraubungen an Trinkwasser-, Saug- und Druckanschluss ermöglichen eine einfache, sichere und schnelle Installation.

Technische Kurzbeschreibung

- Regenwassermanager (mit Abdeckung) mit hausinterner und bedarfsorientierter Trinkwassernachspeisung nach DIN EN 1717
- mit selbstansaugender Kreiselpumpe sowie Pumpenschaltautomat zur druckabhängigen Ein- und flussabhängigen Ausschaltung und Trockenlaufschutz
- mit Trinkwassernachspeisung im Einspeisebehälter und Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13077 Typ AB sowie automatischem Wasseraustausch (alle 10 Tage)
- mit motorgetriebenem Umschaltventil (Motorkugelhahn) zur sicheren Umschaltung der Versorgung zwischen Regen- und Trinkwasser, welches über einen Schwimmerschalter gesteuert wird
- zur Bodenaufstellung oder Wandmontage
- optionaler Anschluss einer Zubringerpumpe (SupCube) über die Steuerung möglich

Lieferumfang

a) Regenwassermanager bestehend aus:

- kraftvoller, mehrstufiger und selbstansaugender Kreiselpumpe mit Schukostecker (Plug and Play)
 - Pumpenschaltautomat mit Manometer, Rückschlagventil und Wasserschlagdämpfer
 - Einspeisebehälter aus MDPE (18 Liter Nennvolumen und 5 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13077 Typ AB und mechanischem, proportional gesteuertem Schwimmerventil (KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung)
 - Schwimmerschalter mit 20 m Anschlusskabel und Justiergewicht
 - motorgesteuertem Umschaltventil 1" (Motorkugelhahn)
 - Trinkwassernachspeiseventil DN 17 (KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung)
 - Blechkonsole und Abdeckhaube aus ABS
- b) Wandhalterung mit Befestigungsmaterial
- c) Anschlusszubehör bestehend aus:
- 1 x Panzerschlauch 3/4" 300 mm mit Dichtung (KTW-Zulassung)
 - 1 x Messing-Kugelhahn 3/4" (KTW-Zulassung)

Hydraulische Daten

Art.-Nr.	42000	42001	42010
Förderhöhe maximal (Hmax)		52 m	50 m
Förderstrom maximal (Qmax)		4,8 m³/h	7,8 m³/h
Anlagenhöhe max.		30 m	30 m
Einschaltdruck		1,5 bis 3,5 bar einstellbar	1,5 bis 3,5 bar einstellbar
Ausschaltdruck/Ausschaltströmung (Betriebsdruck bei Frequenzsteuerung)		< 0,8 Liter / Min	< 0,8 Liter / Min
Schutzklasse Pumpe		IP X4 (Motor)	IP X4 (Motor)
Pumpentyp		mehrstufige Kreiselpumpe, selbstansaugend	mehrstufige Kreiselpumpe, selbstansaugend

Elektrische Daten

Art.-Nr.	42000	42001	42010
Spannung		230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Nennstrom		3,9 A	6,0 A
Motorleistung P1		880 W	1250 W
Motorleistung P2		550 W	750 W

Betriebsdaten

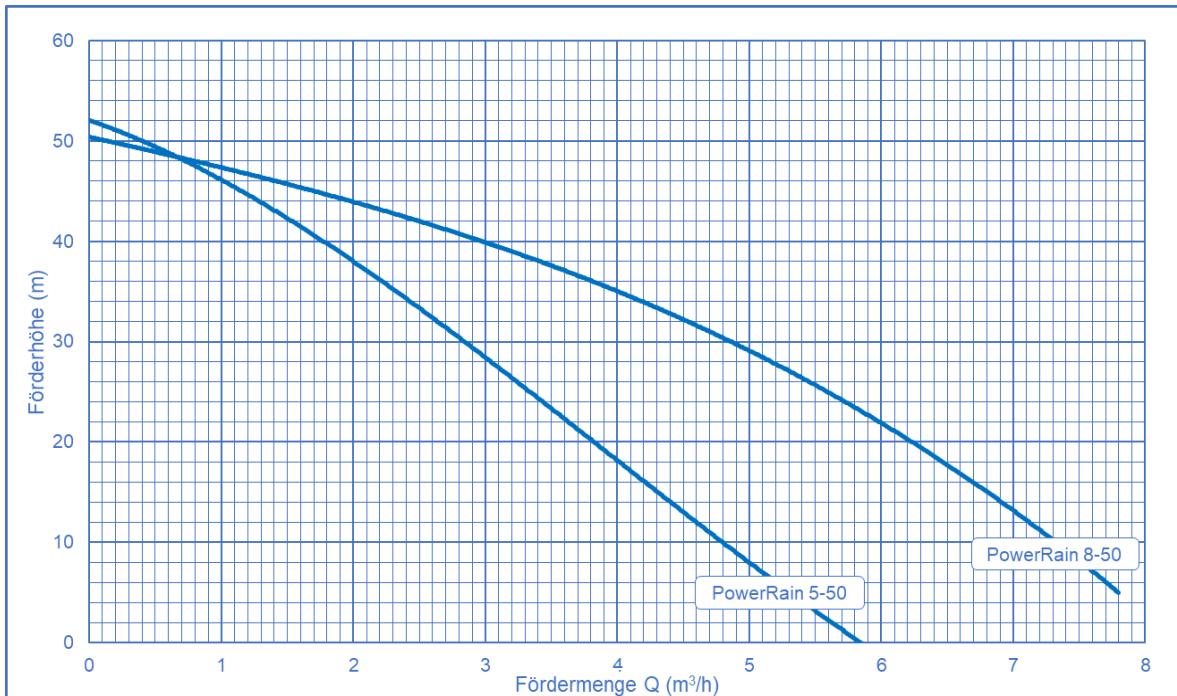
Art.-Nr.	42000	42001	42010
Schallpegel		58 db	61 db
Isolierung Pumpenmotor		Klasse F	Klasse F
Fördermedium Temperatur		bis +40 °C	bis +40 °C
Trinkwasseranschluss (max. bar)		DN 17 (4 bar)	DN 17 (4 bar)
max. Eintauchtiefe		keine	keine
max. Anlagendruck		6 bar	6 bar
max. Förderleistung RW Betrieb		4,8 m³/h	7,8 m³/h
max. Förderleistung TW Betrieb		4,8 m³/h	6,0 m³/h
max. Saughöhe		8 m	8 m
Mindestabstand zum Boden		k.A.	k.A.
max. Korngröße		k.A.	k.A.
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)		sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser
manuelle Umschaltung		ja	ja
Schutzklasse Steuerung		IP 65 (Druckschalter)	IP 65 (Druckschalter)
anschließbare Pumpenleistung Steuerung (maximal)		1,5 kW	1,5 kW
Stromaufnahme Zubringerpumpe (max in A)		6 A	6 A
Spannung Steuerung		230 V / 50 Hz (Druckschalter)	230 V / 50 Hz (Druckschalter)
Standby Stromverbrauch		1,4 W	1,4 W

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	42000	42001	42010
Motorgehäuse		Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)
Pumpengehäuse		Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)
Welle		Edelstahl (EN 10088-3 bis 1.4104)	Edelstahl (EN 10088-3 bis 1.4104)
Laufräder		Noryl (FE 1520 PW)	Noryl (FE 1520 PW)
Anzahl der Laufräder		4	4
Wellendichtung		Gleitringdichtung Keramik / Graphit / NBR	Gleitringdichtung Keramik / Graphit / NBR
Ölkammer		nein	nein
mediumgekühlt		nein	nein
Aufstellung		Innenraum / frostfrei	Innenraum / frostfrei
Trockenlaufschutz		ja	ja
Thermischer Überlastungsschutz		ja	ja
Ausdehnungsgefäß		nein, lediglich Wasserschlagdämpfer	nein, lediglich Wasserschlagdämpfer
Abdeckhaube		ja, aus ABS	ja, aus ABS
Vorlagebehälter		TW-Tank aus MDPE mit 18 Liter Nennvolumen und 5 Liter Nutzvolumen	TW-Tank aus MDPE mit 18 Liter Nennvolumen und 5 Liter Nutzvolumen
Anschluss Zubringerpumpe		ja	ja
Druckschalter/Durchflusswächter		Pumpenschaltautomat iController Plus	Pumpenschaltautomat iController Plus

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	42000	42001	42010
Länge		500 mm	500 mm
Höhe		650 mm	650 mm
Tiefe/Breite		240 mm	240 mm
Durchmesser		k.A.	k.A.
Gesamtgewicht (kg)		22 kg	22 kg
Saugstutzen		1" IG	1" IG
Druckstutzen		1" AG	1" AG
Trinkwasseranschluss		3/4" AG	3/4" AG
Notüberlauf		DN 70 / Freier Auslauf gemäß DIN EN 1717 und 13077 Typ AB	DN 70 / Freier Auslauf gemäß DIN EN 1717 und 13077 Typ AB



Art.-Nr.:	Bezeichnung	Q = Fördermenge														
		m³/h l/min	0,0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8	5,4	6,0	6,6	7,6	8,6
42001	PowerRain 5-50	Förderhöhe (m)	52	49	44,5	40	34	28,5	22,5	16	10	-	-	-	-	-
42010	PowerRain 8-50		50	49	47	45	42	39,5	37	34	30,5	26,5	22	17	11	5