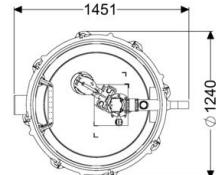
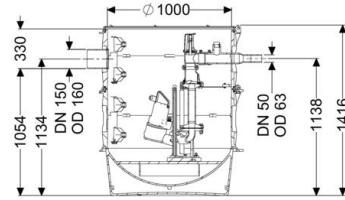


Datenblatt

## Pumpstation Aquapump XL Tronic, STZ 1300-S1



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743014  
 GTIN: 4026092075685  
 Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Geeignet für explosionsgefährdete Bereiche

### Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer, bzw. zwei überflutbaren Pumpen mit Rückflussverhinderer sowie einem Absperrschieber für die Druckleitung ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum (Nassaufstellung) mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technikschatz-Varianten als Zubehör zur Verfügung. Zugkette aus Edelstahl zur Entnahme pro Pumpe ist je nach Einbautiefe optional zu bestellen mit Art.-Nr: 680 528 = Länge 2 m 680 529 = Länge 3 m 680 530 = Länge 4 m 680 531 = Länge 5 m

### Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-1
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	Einbau ins Erdreich
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ	Tronic

### Ausführung

Hinweis Einbau	in Kombination mit Schachtmodul
Anlagenart	Einzelanlage
Absperreinrichtung	Schieber aus Kunststoff
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	100
Steighilfen	ja
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)	100
Aufstellung	Nassaufstellung
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht

### Abmessungen

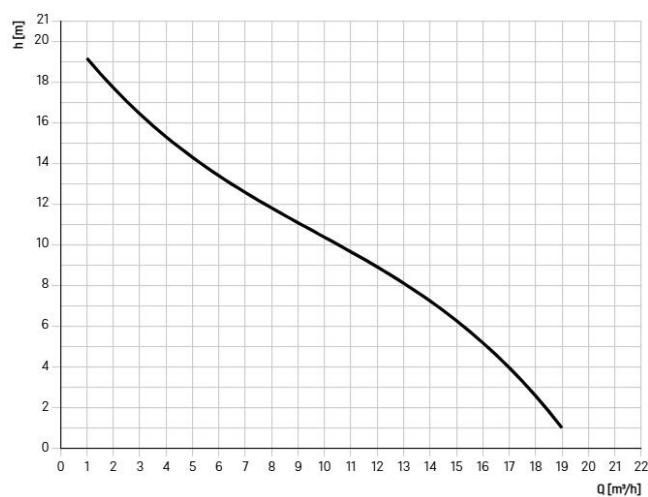
Gewicht netto	172 kg
Gewicht brutto	196 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Länge	1240 mm
Breite	1240 mm
Höhe	1416 mm
Verpackungsmaß Länge	2000 mm
Verpackungsmaß Breite	1300 mm
Verpackungsmaß Höhe	1550 mm

**Behälter/Grundkörper**

Druckabgang (DN)	50
Druckabgang (DA)	63 mm
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	1134 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1054 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	1134 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroerkante	330 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN)	150 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	1000 mm
Nutzvolumen	310 l

**Fördereinrichtung**

Pumpe	STZ 1300
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	27 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Betriebsspannung	400 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,8
Schutzart Pumpe	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	20 m³/h
Förderhöhe max.	21 m
Drehzahl	2900 U/min
Leistung P1	1,3 kW
Leistung P2	0,9 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN8-F 6G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	2,5 A

**Pumpenkennlinie**


**Steuerung**

Schaltgerät	Comfort
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung	Pegelsonde
Art Niveauerfassung	hydrostatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Länge Netzan schlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Nennstrom	