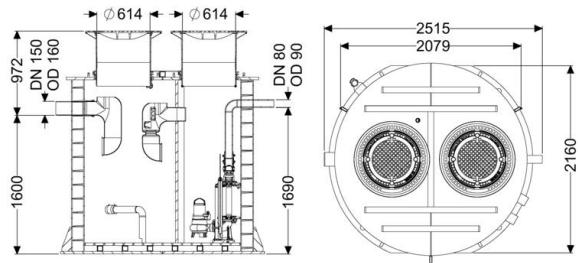


Datenblatt

## Fettabscheider EasyClean ground Multi, NS 7, Direct, 550-960 mm, B, li



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 96007.80B-DL  
 GTIN: 4026092098479  
 Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- geruchsarme und saubere Entsorgung
- definierte Entsorgungsstelle
- vollständige Entleerung des Abscheiders

### Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation. Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich. Für die geruchsreduzierte manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Tauchpumpen werden über Führungsstangen in den Behälter eingebracht. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Bei Belastungsklasse D ist bauseitig eine Lastverteilplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

### Ausführung

Fließrichtung	links
Schachtssystem	Wickelrohrschacht
Entsorgungsvariante	Direct
Schredder-Mix-System	nein
Nenngröße (NS)	7
SonicControl	nein
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungsanschluss
Entsorgungsart	manuell mit Saugschlauch
Tragfähigkeit (DIN 19901)	E2

### Abmessungen

Gewicht netto	1140 kg
Gewicht brutto	1194 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	2560 mm
Einbautiefe	550 960 mm
Länge	2160 mm
Breite	2505 mm
Verpackungsmaß Länge	3400 mm
Verpackungsmaß Breite	2250 mm
Verpackungsmaß Höhe	2310 mm

**Behälter/Grundkörper**

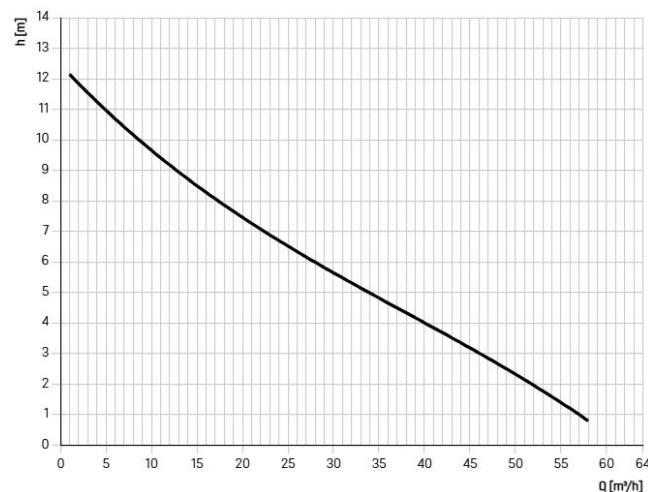
Druckabgang (DN)	90
Druckabgang (DA)	90 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1130 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1600 mm
Auslauf Nennweite (DA)	160 mm
Auslauf Anzahl	1
Auslauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Anzahl	1
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, PVC-KG-Rohre nach DIN 19534, PP oder AS
Lichte Weite Einstieg (LW)	600 mm

**Abdeckungsmerkmale**

Abdeckungsart	Abdeckplatte
Abdeckung Material	Grauguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Abdeckung Höhe	95 mm
Verriegelung	unverriegelt
Belastungsklasse	B 125 (EN 124)
Dichtheit	geruchs- und tagwasserdicht

**Fördereinrichtung**

Pumpe	GTK 1300
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	27 kg
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,8
Schutzart Pumpe	IP 68
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	57 m³/h
Förderhöhe max.	12,4 m
Drehzahl	2900 U/min
Leistung P1	1,3 kW
Leistung P2	1 kW
Betriebsart	S3 - 30 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN8-F 6G 1,5 mm²
Länge Netzanchlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	2,5 A

**Pumpenkennlinie**


**Steuerung**

Schaltgerät	Comfort
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung	Pegelsonde
Art Niveauerfassung	hydrostatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	3 x C 16 A
Nennstrom	
 Abscheiderinhalt	1440 l
Fettschichtdicke max.	195 mm
Gesamtvolumen	2140 l
Schlammfanginhalt	700 l
Speichermenge an Fett	280 l