

Datenblatt

Ölabsaugeeinrichtung DN 150



Artikelinformationen

Artikelnummer: 917803
GTIN: 4026092025291
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

Beschreibung

Ölabsaugeeinrichtung zur Absaugung des Ölvolument bei Erreichen der max. Speichermenge, für Anschlussmöglichkeit Entsorgungsfahrzeug, bestehend aus Saugrohrkrümmer d: 50 mm, 0,5 m Saugschlauch d: 50 mm zur individuellen Anpassung an das Aufsatzstück, aus NBR mit Stahldrahtspirale und Cu-Litzen, mit angeschlossener Storz-Saugkupplung 52 C und Kennzeichnungsschild sowie Einbausatz für Abscheider mit Zulaufdimension DN 150

Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN)	150
----------------	-----

Abmessungen

Gewicht netto	1,5 kg
Gewicht brutto	1,5 kg
Verpackungsmaß Länge	680 mm
Verpackungsmaß Breite	620 mm
Verpackungsmaß Höhe	240 mm

Pumpenkennlinie