

Datenblatt

Klappengehäuse für Duo-Anlagen, mit 2 Absperrschiebern



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680419
GTIN: 4026092070857
Preisgruppe: 90

Produktvorteile

Beschreibung

Klappengehäuse für Duo-Anlagen mit zwei Absperrschiebern

Allgemeine Merkmale

Farbe schwarz

Abmessungen

Gewicht netto	3,59 kg
Gewicht brutto	3,59 kg
Verpackungsmaß Länge	400 mm
Verpackungsmaß Breite	300 mm
Verpackungsmaß Höhe	400 mm

Pumpenkennlinie