

Datenblatt

## Klappengehäuse für Duo-Anlagen, mit 2 Absperrschiebern



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 680419

GTIN: 4026092070857

Preisgruppe: 90

### Produktvorteile

### Beschreibung

Klappengehäuse für Duo-Anlagen mit zwei Absperrschiebern

### Allgemeine Merkmale

Farbe

schwarz

### Abmessungen

Gewicht netto

3,59 kg

Gewicht brutto

3,59 kg

Verpackungsmaß Länge

400 mm

Verpackungsmaß Breite

300 mm

Verpackungsmaß Höhe

400 mm

### Pumpenkennlinie