

Reflex Exdirt D 50 V F1, Schmutzabscheider mit Flansch, 110 °C, 6 bar

Artikelnummer: 8259501



Thinking solutions.



Merkmale

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Typ | D 50 V F1 |
| Farbe | grau |
| Gehäusewerkstoff | Stahl lackiert |
| Einbauvariante | vertikal |
| Max. zul. Betriebstemperatur | 110 °C |
| Max. zul. Betriebsüberdruck | 6 bar |
| Anschluss WBI | DN50/PN6 |
| Reinigungsanschluss | IG 1" |
| Anschlussvariante | Flansch |
| Max. Volumenstrom | 12,5 m ³ /h |
| Durchfluss-Kennwert kvs | 64,5 m ³ /h |
| Durchmesser | 206 mm |
| Höhe | 569 mm |
| Min. Wartungshöhe | 370 mm |
| Mitte Flansch-Mantel | 296 mm |
| Einbaulänge | 230 mm |
| Gewicht | 13,70 kg |

Beschreibung

Reflex Exdirt

Schmutz- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Anlagensysteme.

Für die Montage mit Normeinbaulänge F1 (DIN 3202-1) nach DIN EN 558:2017-05.

Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykologemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur für die Entfernung von Partikeln bis zu einer Größe von 5 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Abscheideelement Flowpac.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

Optionale Erweiterung mittels Magneteinsatz Exferro zur Separierung ferromagnetischen Partikel aus dem Fluidstrom.

