

Datenblatt

## Ölabsaugeeinrichtung DN 200

### Artikelinformationen

Artikelnummer: 917808  
GTIN: 4026092035610  
Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

### Beschreibung

Ölabsaugeeinrichtung zur Absaugung des Ölvolument bei Erreichen der max. Speichermenge, für Anschlussmöglichkeit Entsorgungsfahrzeug, bestehend aus Saugrohrkrümmer d: 50 mm, 0,5 m Saugschlauch d: 50 mm zur individuellen Anpassung an das Aufsatzstück, aus NBR mit Stahldrahtspirale und Cu-Litzen, mit angeschlossener Storz-Saugkupplung 52 C und Kennzeichnungsschild sowie Einbausatz für Abscheider mit Zulaufdimension DN 200

### Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN)	200
----------------	-----

### Abmessungen

Gewicht netto	2,14 kg
Gewicht brutto	2,14 kg
Verpackungsmaß Länge	830 mm
Verpackungsmaß Breite	365 mm
Verpackungsmaß Höhe	580 mm

### Pumpenkennlinie