

Datenblatt

Ölabsaugereinrichtung DN 200

Artikelinformationen

Artikelnummer: 917808

GTIN: 4026092035610

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

Beschreibung

Ölabsaugereinrichtung zur Absaugung des Ölvolumens bei Erreichen der max. Speichermenge, für Anschlussmöglichkeit Entsorgungsfahrzeug, bestehend aus Saugrohrkrümmer d: 50 mm, 0,5 m Saugschlauch d: 50 mm zur individuellen Anpassung an das Aufsatzstück, aus NBR mit Stahldrahtspirale und Cu-Litzen, mit angeschlossener Storz-Saugkupplung 52 C und Kennzeichnungsschild sowie Einbausatz für Abscheider mit Zulaufdimension DN 200

Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN)	200
----------------	-----

Abmessungen

Gewicht netto	2,14 kg
Gewicht brutto	2,14 kg
Verpackungsmaß Länge	830 mm
Verpackungsmaß Breite	365 mm
Verpackungsmaß Höhe	580 mm

Pumpenkennlinie