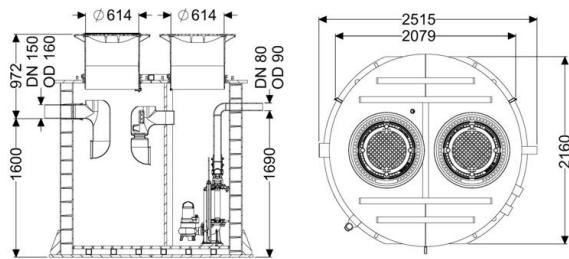


Datenblatt

Fettabscheider EasyClean ground Multi, NS 7, Direct, 550-960 mm, B, re



Artikelinformationen

Artikelnummer: 96007.80B-DR
GTIN: 4026092098356
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- geruchsarme und saubere Entsorgung
- definierte Entsorgungsstelle
- vollständige Entleerung des Abscheiders

Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation. Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich. Für die geruchsreduzierte manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Tauchpumpen werden über Führungsstangen in den Behälter eingebracht. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Bei Belastungsklasse D ist bauseitig eine Lastverteilplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung

| | |
|---------------------------|--------------------------|
| Fließrichtung | rechts |
| Schachtssystem | Wickelrohrschacht |
| Entsorgungsvariante | Direct |
| Schredder-Mix-System | nein |
| Nenngröße (NS) | 7 |
| SonicControl | nein |
| Entsorgungseinrichtung | Entsorgungsanschluss |
| Entsorgungsart | manuell mit Saugschlauch |
| Tragfähigkeit (DIN 19901) | E2 |

Abmessungen

| | |
|--------------------------------------------------|------------|
| Gewicht netto | 1140 kg |
| Gewicht brutto | 1194 kg |
| Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil | 2560 mm |
| Einbautiefe | 550 960 mm |
| Länge | 2160 mm |
| Breite | 2505 mm |
| Verpackungsmaß Länge | 3400 mm |
| Verpackungsmaß Breite | 2250 mm |
| Verpackungsmaß Höhe | 2310 mm |

Behälter/Grundkörper

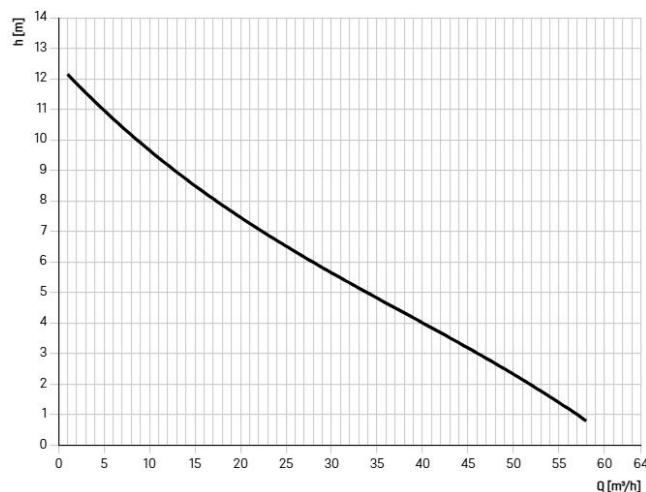
| | |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Druckabgang (DN) | 90 |
| Druckabgang (DA) | 90 mm |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden | 1330 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden | 1600 mm |
| Auslauf Nennweite (DA) | 160 mm |
| Auslauf Anzahl | 1 |
| Auslauf Nennweite (DN) | 150 mm |
| Zulauf Nennweite (DA) | 160 mm |
| Zulauf Nennweite (DN) | 150 mm |
| Zulauf Anzahl | 1 |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, PVC-KG-Rohre nach DIN 19534, PP oder AS |
| Lichte Weite Einstieg (LW) | 600 mm |

Abdeckungsmerkmale

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Abdeckungsart | Abdeckplatte |
| Abdeckung Material | Grauguss |
| Abdeckung Farbe | schwarz |
| Abdeckung Höhe | 95 mm |
| Verriegelung | unverriegelt |
| Belastungsklasse | B 125 (EN 124) |
| Dichtheit | geruchs- und tagwasserdicht |

Fördereinrichtung

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| Pumpe | GTK 1300 |
| Anzahl Pumpen | 2 |
| Gewicht Pumpe | 27 kg |
| Schutzklasse | I |
| Isolationsklasse | H |
| Cos phi - Leistungsfaktor | 0,8 |
| Schutzart Pumpe | IP 68 |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max. | 40 °C |
| Förderleistung max. | 57 m³/h |
| Förderhöhe max. | 12,4 m |
| Drehzahl | 2900 U/min |
| Leistung P1 | 1,3 kW |
| Leistung P2 | 1 kW |
| Betriebsart | S3 - 30 % |
| Typ Anschlussleitung Pumpe | H07RN8-F 6G 1,5 mm² |
| Länge Netzzanschlussleitung Pumpe | 10 m |
| Nennstrom | 2,5 A |

Pumpenkennlinie


Steuerung

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Schaltgerät | Comfort |
| Motorschutz Schalter | ja |
| Alarmgeber | Pegelsonde |
| Instrument Niveauerfassung | Pegelsonde |
| Art Niveauerfassung | hydrostatisch |
| Schutzart Schaltgerät | IP 54 |
| Netzfrequenz | 50 Hz |
| Betriebsspannung | 400 V |
| Potentialfreier Kontakt | ja |
| GSM-Schnittstelle | ja |
| Logbuchfunktion | ja |
| Mehrzeilige Displayanzeige | ja |
| Batteriepufferung | ja |
| Selbstdiagnosesystem (SDS) | ja |
| Erforderliche Absicherung Schaltgerät | 3 x C 16 A |
| Nennstrom | |
| Abscheiderinhalt | 1440 l |
| Fettschichtdicke max. | 195 mm |
| Gesamtvolumen | 2140 l |
| Schlammfanginhalt | 700 l |
| Speichermenge an Fett | 280 l |