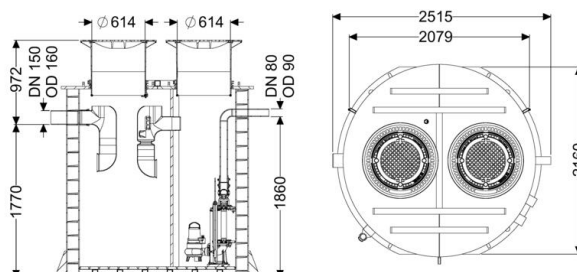


## Datenblatt

# Fettabscheider EasyClean ground Multi, NS 10, Direct, 550-960 mm, B, re



## Artikelinformationen

Artikelnummer: 96010.80B-DR

GTIN: 4026092098363

Preisgruppe: 60

## Produktvorteile

- geruchsarme und saubere Entsorgung
- definierte Entsorgungsstelle
- vollständige Entleerung des Abscheiders

## Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation. Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich. Für die geruchsreduzierte manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Tauchpumpen werden über Führungsstangen in den Behälter eingebracht. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Bei Belastungskategorie D ist bauseitig eine Lastverteilplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

## Ausführung

Fließrichtung  
Schachtsystem  
Entsorgungsvariante  
Schredder-Mix-System  
Nenngröße (NS)  
SonicControl  
Entsorgungseinrichtung  
Entsorgungsart  
Tragfähigkeit (DIN 19901)

rechts  
Wickelrohrschacht  
Direct  
nein  
10  
nein  
Entsorgungsanschluss  
manuell mit Saugschlauch  
E2

## Abmessungen

Gewicht netto  
Gewicht brutto  
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil  
Einbautiefe  
Länge  
Breite  
Verpackungsmaß Länge  
Verpackungsmaß Breite  
Verpackungsmaß Höhe

1180 kg  
1234 kg  
2730 mm  
550/960 mm  
2160 mm  
2505 mm  
3400 mm  
2250 mm  
2480 mm

### Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	90
Druckabgang (DA)	90 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1500 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1770 mm
Auslauf Nennweite (DA)	160 mm
Auslauf Anzahl	1
Auslauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Anzahl	1
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, PVC-KG-Rohre nach DIN 19534, PP oder AS
Lichte Weite Einstieg (LW)	600 mm

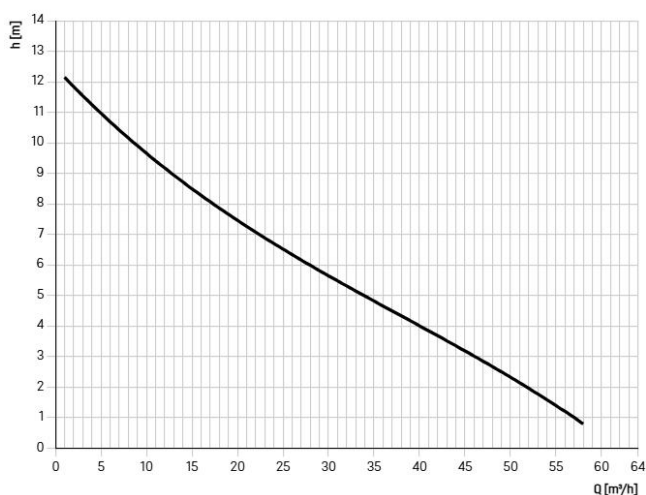
### Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte
Abdeckung Material	Grauguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Abdeckung Höhe	95 mm
Verriegelung	unverriegelt
Belastungsklasse	B 125 (EN 124)
Dichtheit	geruchs- und tagwasserdicht

### Fördereinrichtung

Pumpe	GTK 1300
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	27 kg
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,8
Schutzart Pumpe	IP 68
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	57 m³/h
Förderhöhe max.	12,4 m
Drehzahl	2900 U/min
Leistung P1	1,3 kW
Leistung P2	1 kW
Betriebsart	S3 - 30 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN8-F 6G 1,5 mm²
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	2,5 A

### Pumpenkennlinie



## Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung	Pegelsonde
Art Niveauerfassung	hydrostatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	3 x C 16 A
Nennstrom	
Abscheiderinhalt	1400 l
Fettschichtdicke max.	270 mm
Gesamtvolumen	2400 l
Schlammfanginhalt	1000 l
Speichermenge an Fett	400 l